

Vorwort

- Dieses Handbuch ist für Personen mit Kenntnissen und Erfahrungen für Motorräder gedacht. Bitte beziehen Sie sich für Informationen zu Teilemontage und Wartung auf das Wartungshandbuch YZF-R6, das von YAMAHA MOTOR CO. LTD. herausgegeben wird.
- Der Entwurf des Rennzubehörsatzes YZF-R6 basiert auf YZF-R6, entsprechend FIM-Rennbestimmungen, aber dies bedeutet nicht, dass der Satz allen Wettbewerben entspricht. Bei Verwendung in Rennen müssen die Fahrer den Rennzubehörsatz YZF-R6 in eigener Verantwortung anbringen, nachdem Sie die vom Veranstalter herausgegebenen Wettbewerbsregeln überprüft haben.

Zur Garantie

- Bitte verstehen Sie, dass diese Teile nicht unter die Garantie fallen.
- Der Hersteller übernimmt keine Verantwortung für durch diese Teile verursachte Probleme.

Bitte

- Diese Bauteile sind ausschließlich für Rennzwecke vorgesehen. Sie werden strikt aufgefördert, sie nicht auf öffentlichen Straßen zu verwenden.
- Die technischen Daten und die Verwendungsmethoden für diese Bauteile, zusammen mit dem Inhalt dieses Handbuchs, können jederzeit ohne Mitteilung zum Zweck der Verbesserung geändert werden.

Symbole der Teileliste

- Die mit einem Sternchen (*) gekennzeichneten Teile sind im Kit enthalten und sind Original Yamaha-Teile. Sie sind daher je nach Bedarf bei allen Yamaha-Vertragshändlern erhältlich.
- Die Kreismarkierung (°) bedeutet, dass das Teil auch separat gekauft werden kann, auch wenn es im Kit inbegriffen ist.

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	4C8-11181-70	FDICHTUNG, ZYLINDERKOP 1	3	t=0,30 mm
*	2	5VY-11351-00	DICHTUNG, ZYLINDER 1	3	
*	3	4C8-11603-01	KOLBENRINGSATZ	12	
	4	5VY-1165A-01	SCHRAUBE, SPEZIALPLEUELSTANGEN	24	
*	5	93450-18157	SICHERUNGSRING	24	
*			SCHAETÖL 2	24	INT

Symbolmarkierungen

Besonders wichtige Informationen sind in dieser Anleitung wie folgt gekennzeichnet.



Dies ist das Sicherheits-Warnsymbol. Es warnt Sie vor potenziellen Verletzungsgefahren. Befolgen Sie alle Sicherheitsanweisungen, die diesem Symbol folgen, um mögliche schwere oder tödliche Verletzungen zu vermeiden.



Das Zeichen WARNUNG weist auf eine gefährliche Situation hin, die, wenn sie nicht vermieden wird, zu tödlichen oder schweren Verletzungen führen kann.

ACHTUNG

Das Zeichen **ACHTUNG** bedeutet, dass spezielle Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden müssen, um eine Beschädigung des Fahrzeugs oder anderen Eigentums zu vermeiden.

HINWEIS

Ein **HINWEIS** gibt Zusatzinformationen und Tipps, um bestimmte Vorgänge oder Arbeiten zu vereinfachen.

INHALT

1 Motorspezifikationen.....	1
2 Einbausatz-Teile.....	2
2-1 Motorteile	2
1. Wartungsteilesatz (2C0-MAINT-71).....	2
2. Zündkerzensatz (5FL-R045Q-70, 13S-R373A-70)	3
3. Zylinderkopfdichtung	4
4. Kolbensatz (13S-116A0-70)	6
5. Pleuelstangensatz (13S-1165B-70)	6
6. Kurbelwelle (2C0-11411-70).....	6
7. Nockenwelle und Nockenwellenritzel	7
8. Ventilfedersatz (2C0-A2110-70)	8
9. Ölpumpe (2C0-13300-70).....	8
10. Drosselklappenklammereinheit (2C0-1351A-70)	9
11. AIS-Stopfensatz (13S-A4890-70).....	10
12. Kupplungsfedersatz (2C0-A6330-70).....	12
13. Reibungsplattensatz (2C0-A6321-70)	13
14. Rutschkupplungs-einstellsatz (4B1-A6377-70).....	14
15. Getriebe	17
16. Getriebewartungssatz (2C0-A7000-70)	21
17. Antriebsritzel	24
18. Antriebsritzelmutter-Satz (2C0-A7463-70)	25
19. ACM-Satz (2C0-F1400-71).....	26
20. Kabelbaumsatz (13S-F2590-71).....	27
21. ECU-Satz (2C0-8591A-94)	32
22. Kabel, Schnittstelle (13S-8533A-71).....	34
2-2 Fahrzeugzubehör.....	37
23. Motor-Schutzverkleidungssatz (2C0-A5491-70)	37
24. Chassis-Schutzverkleidungssatz (2C0-C117G-70)	38
25. Ölauffangbehälter-Satz (2C0-C1707-81).....	40
26. Hintere Stoßdämpferfeder.....	41
27. Scheibensatz zur Einstellung der Maschinenhöhe (13S-C2127-70).....	42
28. Vordergabelfeder.....	43
29. Stebensatz für Lenkungsdämpfer (2C0-C3495-80).....	45
30. Sitzkissen (13S-24713-70).....	46
31. Vordere Reserverad-Baugruppe (2C0-25100-70)	47
32. Hintere Reserverad-Baugruppe (2C0-25300-70).....	48
33. Gasdrehgriff-Satz (13S-C6300-70).....	49
3 Anzugsdrehmoment/Liste	50
4 Schaltplan für YZF-R6	64

1 Motorspezifikationen

Spec		SSP	STK	STD
Hubraum		599cm ³	599cm ³	599cm ³
Bohrung/Hub		67,0 x 42,5 mm	67,0 x 42,5 mm	67,0 x 42,5 mm
Max. Motordrehzahl (durch Drehzalbegrenzer gesteuert)		15800 rpm	15800 rpm	15800 rpm
Verdichtungsverhältnis (Richtwert)		14,5:1 (Je nach Zylinderkopfdichtung und -dicke sowie Schleifen der Zylinderkopfoberfläche)	13,7:1 (Je nach Dicke der Kopfdichtung)	13,2:1
Nockenwelleneinstellung (Winkel)	INT	110°	105°	105°
	EXT	115°	110°	110°
Quetschhöhe (Minimum)		0,60 mm	0,60 mm	0,70 mm
Spiel zwischen Ventil und Kolben (Minimum)	INT	1,05 mm (ATDC 12°)	1,05 mm (ATDC 12°)	1,15 mm (ATDC 12°)
	EXT	1,62 mm (BTDC 12°)	1,62 mm (BTDC 12°)	1,80 mm (BTDC 12°)
Ventilspiel (Stößel)	INT	0,15 – 0,19 mm	0,18 – 0,22 mm	0,18 – 0,22 mm
	EXT	0,23 – 0,27 mm	0,23 – 0,27 mm	0,23 – 0,27 mm

2 Einbausatz-Teile

2-1 Motorteile

1. Wartungsteilesatz (2C0-MAINT-71)

Teileliste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	2C0-11181-76	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	3	Dicke=0,45 mm
*	2	2C0-11603-00	KOLBENRING-SATZ	12	
*	3	93450-16159	SPRENGRING	24	
	4	2C0-1165A-00	PLEUELSTANGENSCHRAUBE	24	
*	5	90179-07001	MUTTER	24	
*	6	4SV-12119-00	VENTILSCHAFTÖLDICHTRING	48	
*	7	2C0-12213-00	DICHTUNG, SPANNVORRICHTUNG	3	
°	8	2C0-13414-70	DICHTUNG, GROBFILTER	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	9	2C0-15451-70	DICHTUNG, KURBELGEHÄU- SEABDECKUNG 1	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	10	2C0-15461-70	DICHTUNG, KURBELGEHÄU- SEABDECKUNG 2	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
°	11	2C0-15456-70	DICHTUNG, 1	3	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG
*	12	93102-35017	ÖLDICHTRING	3	FÜR ANTRIEBSWELLE
*	13	90151-06024	SCHRAUBE, SENKSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ	9	FÜR LAGERGEHÄUSE

2. Zündkerzensatz (5FL-R045Q-70, 13S-R373A-70)

Teileliste

Halbkriech-Ablasstyp (5FL-R045Q-70)

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	5FL-1119C-70	ZÜNDKERZE	4	NGK R0045Q-10

Teileliste

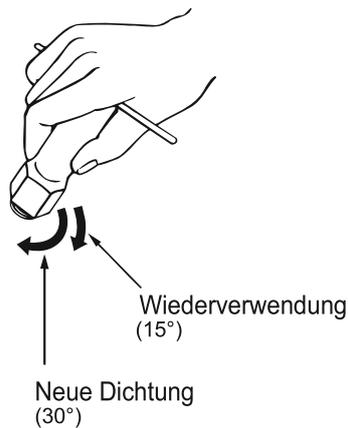
Masseband vom Schrägtyp (13S-R373A-70)

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	13S-1119C-70	ZÜNDKERZE	4	NGK R0373A-10

HINWEIS

Diese Zündkerzen sind mit einem Kupferdichtring versehen; beim Einbau müssen die nachfolgenden Punkte besonders beachtet werden.

1. Das Anzugsdrehmoment beträgt 12 – 15 N•m (1,2 – 1,5 kgf•m).
2. Wenn kein Drehmomentschlüssel verwendet wird, müssen neue Zündkerzen nach dem Festdrehen mit der Hand um weitere 30° festgezogen werden. Bei Wiederverwendung der Zündkerzen sind diese um weitere 15° festzuziehen.



3. Zylinderkopfdichtung

Teileliste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-11181-71	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,40 mm
2	2C0-11181-76	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,45 mm
3	2C0-11181-81	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,50 mm
4	2C0-11181-86	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	1	Dicke=0,55 mm

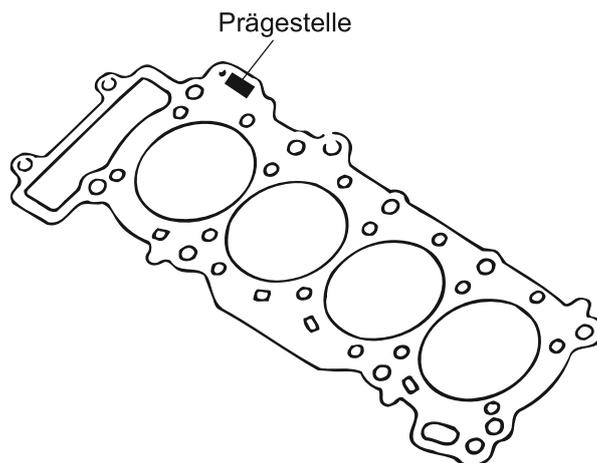
*Die Stärke eines Standard-Teils beträgt $t = 0,60$ mm.

Diese Teile werden verwendet, um das Verdichtungsverhältnis für die Verbesserung der Leistung einzustellen, indem eine bestimmte Dichtung (Dicke) ausgewählt wird.

Achten Sie darauf, die Quetschhöhe zu messen und wählen Sie die entsprechende Dichtung, so dass diese die empfohlene Höhe erfüllt. (Empfohlene Quetschhöhe: 0,6 mm oder mehr)

HINWEIS

Als Quetschhöhe wird der Abstand zwischen dem flachen Bereich des Kolbens und dem Zylinderkopf bezeichnet.



Messung des Volumens der Zylinderkopf-Verbrennungskammer

HINWEIS

Um eine Höchstleistung bei Rennen zu erzielen, müssen die vier Zylinder einheitlich sein. Wenn Sie den Zylinderkopf (Verbrennungskammer-Volumen) verändern, stellen Sie sicher, dass Sie das Verbrennungskammer-Volumen messen und den Arbeitsvorgang in Abstimmung mit dem Messwert ausführen.

Das Volumen der Verbrennungskammer des Zylinderkopfes (allgemein Kuppelvolumen genannt) folgendermassen messen.

Messeinrichtung

1. Bürette
2. Klare Kunststoffplatte
3. Öl (3:1 Mischung von Drehmomentwandleröl und Weißbenzin)
4. Vaseline (um das Ventil und die Kunststoffplatte zu versiegeln)

Messmethode

1. Eine Regulär-Zündkerze im zu messenden Zylinderkopf auf das reguläre Drehmoment festziehen.
2. So einstellen, dass die Abgleichoberfläche der Verbrennungskammer ausgerichtet ist.
3. Eine dünne Vaselinschicht auf die Ventilsitzfläche auftragen und die Ventile IN und EX anbringen.
4. Tragen Sie eine dünne Schicht Vaseline auf die Verbrennungskammer-Ausrichtungsoberfläche auf und setzen Sie die Kunststoffplatte an.
5. Mit der Bürette einige Öltropfen hinzugeben. Die zugegebene Gesamtmenge minus Ventilrückspiel entspricht dem Volumen der Verbrennungskammer.

4. Kolbensatz (13S-116A0-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	13S-11631-00	KOLBEN	4	
*	2	2C0-11603-00	KOLBENRINGSATZ	4	
*	3	2C0-11633-00	BOLZEN, KOLBEN	4	
*	4	93450-16159	SPRENGRING	8	

4 Kolben so auswählen, dass ihr Gewichtsunterschied nicht größer ist als 0,5 g.

5. Pleuelstangensatz (13S-1165B-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	13S-11650-00	PLEUELSTANGENBAUGRUPPE, 1	4	

4 Pleuelstangenbaugruppen so auswählen, dass ihr Gewichtsunterschied nicht größer ist als 2 g und so zusammenfügen, dass das Gewicht der Pleuelbolzenenden gleich ist. (nach der Yamaha Messmethode)

6. Pleuelstange (2C0-11411-70)

Teilleiste

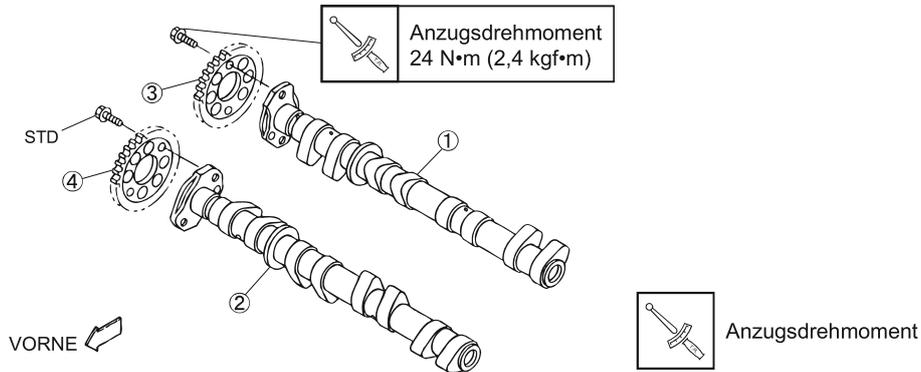
	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	1	2C0-11411-00	KURBELWELLE	1	

Eine gut ausgeglichene Pleuelstange wählen.

7. Nockenwelle und Nockenwellenritzel

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-12171-73	NOCKENWELLEN 1	1	EINLASS
2	2C0-12181-71	NOCKENWELLEN 2	1	AUSLASS
3	2C0-12176-80	NOCKENWELLENRITZEL 1	1	EINLASS
4	2C0-12177-80	NOCKENWELLENRITZEL 2	1	AUSLASS



Montage des Nockenwellenritzels

Einbau des Nockenkettenrads

Durch Verlängern der Einbaulöcher für das Nockenkettenrad des Rennzubehörsatzes kann die Ventilschließzeit im Vergleich zur Standard-Schließzeit innerhalb des Bereichs von -2 bis $+6$ Grad (CA) eingestellt werden.

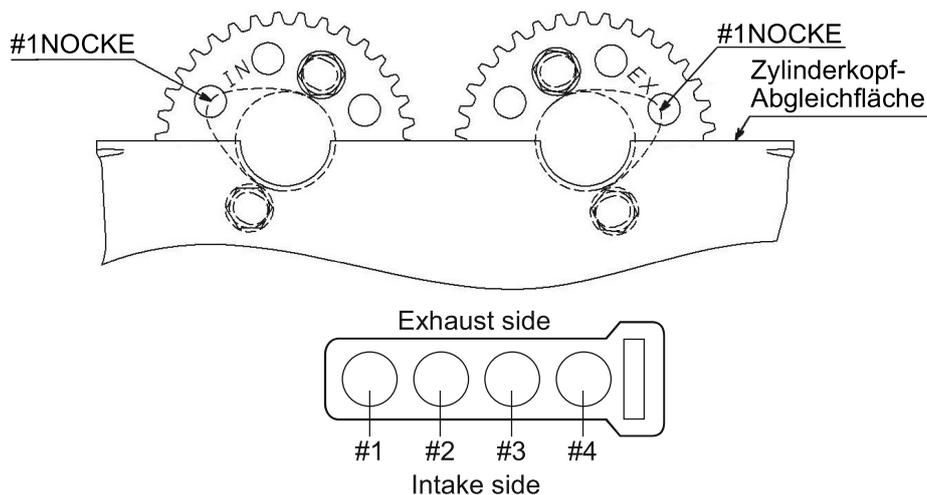
HINWEIS

Für die Ventileinstellung, siehe KIT TOOLS MANUAL.

ACHTUNG

- Beim Einbau der Nockenwelle die Nockenkettenräder des Kits benutzen und stets eine aufeinanderpassende Ventilschließzeit einstellen. Bei Nichtbeachtung kann die gewünschte Leistung nicht erhalten werden; außerdem besteht die Gefahr, dass der Motor beschädigt wird.
- Wenn diese Nockenwelle benutzt wird, den Ventildedersatz 2C0-A2110-70 verwenden.

Position der Kettenradbaugruppe am oberen Totpunkt der Zylinderpressung #1



8. Ventilfedersatz (2C0-A2110-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-12113-70	FEDER, 1	8	Für 2C0-12171-71 (EINLASS) Kennfarbe: Hellblau
	2	2C0-12114-70	FEDER, 2	8	Für 2C0-12181-71 (AUSLASS) Kennfarbe: Gelb
	3	2C0-12117-70	VETIL-RÜCKZUGSFEDER	16	

- Dieser Bausatz verbessert die Motorleistung und Haltbarkeit, wenn er ausschließlich für die Nockenwelle in Kombination benutzt wird.

ACHTUNG

Beim Einsatz dieser Ventilfeder die Nockenwellen 2C0-12171-71, 2C0-12171-72, 2C0-12171-73 und 2C0-12181-71 benutzen.

Der Teilesatz aus Kurbelwelle, Ventilfeder, ECU und Lufttrichter muss in der folgenden Kombination verwendet werden.

MODELL	NOCKENWELLE (IN)	NOCKENWELLE (EX)	VENTILFEDER	ECU	LUFTRICHTERSATZ
2008	2C0-12171-71	2C0-12181-71	2C0-A2110-70	2C0-8591A-80	2C0-A4460-80
2009				2C0-8591A-90	MGC-A300908-00
2010	2C0-12171-72			2C0-8591A-91	MGC-A300908-10
2011	2C0-12171-73			2C0-8591A-92	
2012				2C0-8591A-93	
2013				2C0-8591A-94	
2014					
2015					
2016					

9. Ölpumpe (2C0-13300-70)

Teilleiste

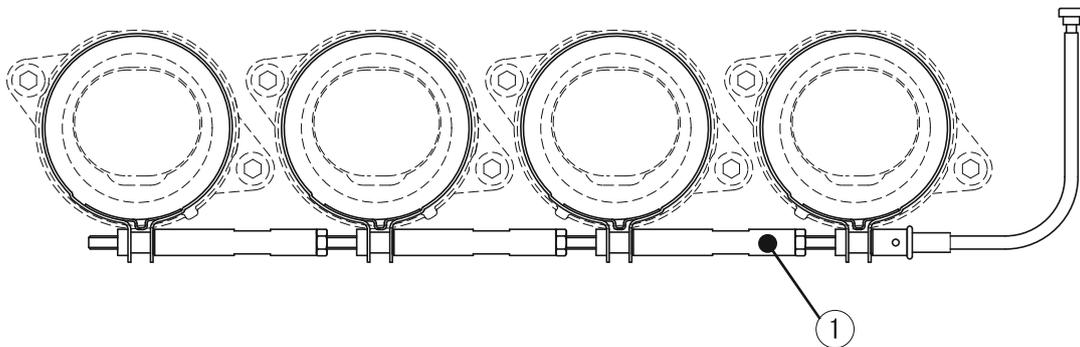
	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-13300-70	ÖLPUMPENEINHEIT	1	

- Diese Pumpe kann größere Mengen als die Standardpumpe fördern.

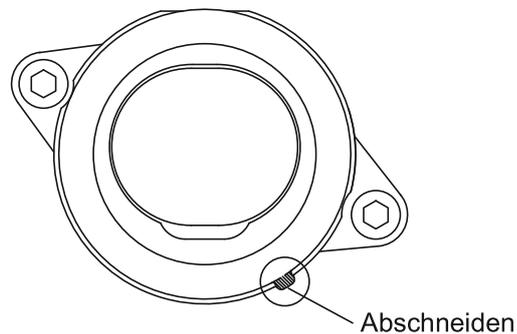
10. Drosselklappenklammereinheit (2C0-1351A-70)

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-1351A-70	DROSSELKLAPPENKLAMMER EINHEIT	1	



Diese Teile dienen dazu, die Leistungswerte des Drosselklappengehäuses zu verbessern. Vor dem Einbau muss der Vorsprung abgeschnitten werden, der zum Positionieren des Haltebands am Vergaser-Verbindungsstück dient.



Dieses Teil ist mit einer Hülse versehen, die ein übermäßiges Festziehen verhindert. Im Normalzustand besteht nach dem Festziehen kein Kontakt mit der Hülse. Das Band kann von Hand festgezogen werden.

Vor der Verwendung eines neuen Haltebands dieses mit einem M4 x 0,7-Gewindeschneider bearbeiten.

11. AIS-Stopfensatz (13S-A4890-70)

Dieser Stopfensatz wird benötigt, nachdem das Abgasreinigungssystem AIS (Air Induction System) ausgebaut wurde.

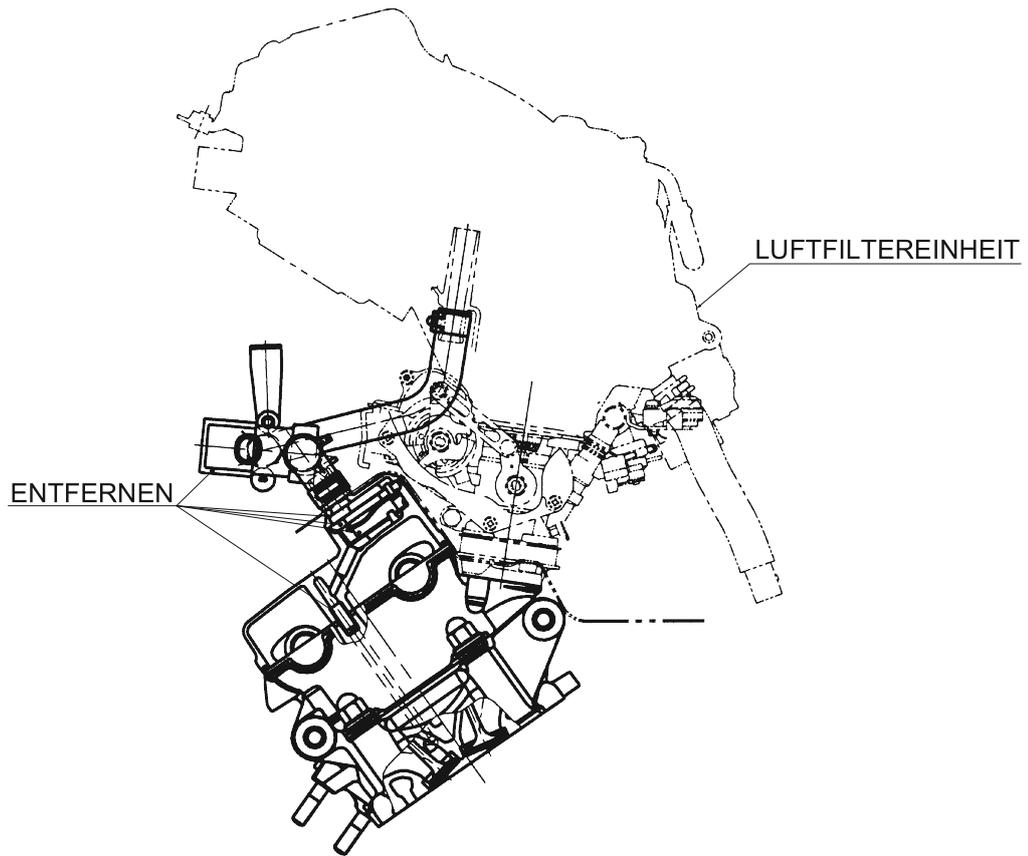
Parts List

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	5SL-1482L-70	PLATTE, 2	2	
*	2	93608-16M16	PASSSIFT	4	
	3	90336-10020	KEGELSTOPFEN	1	

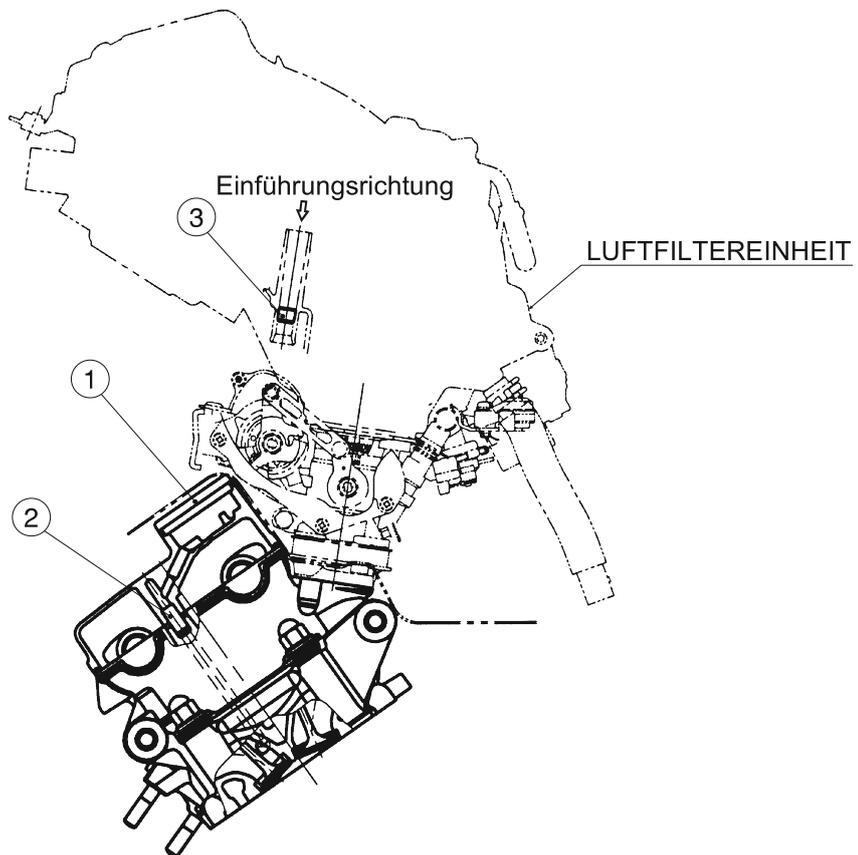
Installation

1. Den am Zylinderkopfdeckel befestigten Schlauch und das am Schlauch montierte Luftabsperrventil entfernen.
2. Die am Schlauch befestigte Abdeckkappe entfernen, dann das Membranventil und die Platte aus dem Innern herausnehmen.
3. Die Platte (5SL-1482L-70) anstelle der Abdeckkappe anbringen. Die Platte mit flüssigem Dichtmittel versehen.
4. Den Zylinderkopfdeckel und die vier am Deckel eingepassten Hülsen entfernen. Den Stift (93608-16M16) einsetzen.
5. Nachdem der vom Luftsperrventil zum Luftfiltergehäuse führende Schlauch abgenommen wurde, das obere Gehäuse des Luftfiltergehäuses öffnen und den STOPFEN (90336-10020) in die Öffnung einführen, wo der Schlauch angeschlossen war.

STD



KIT

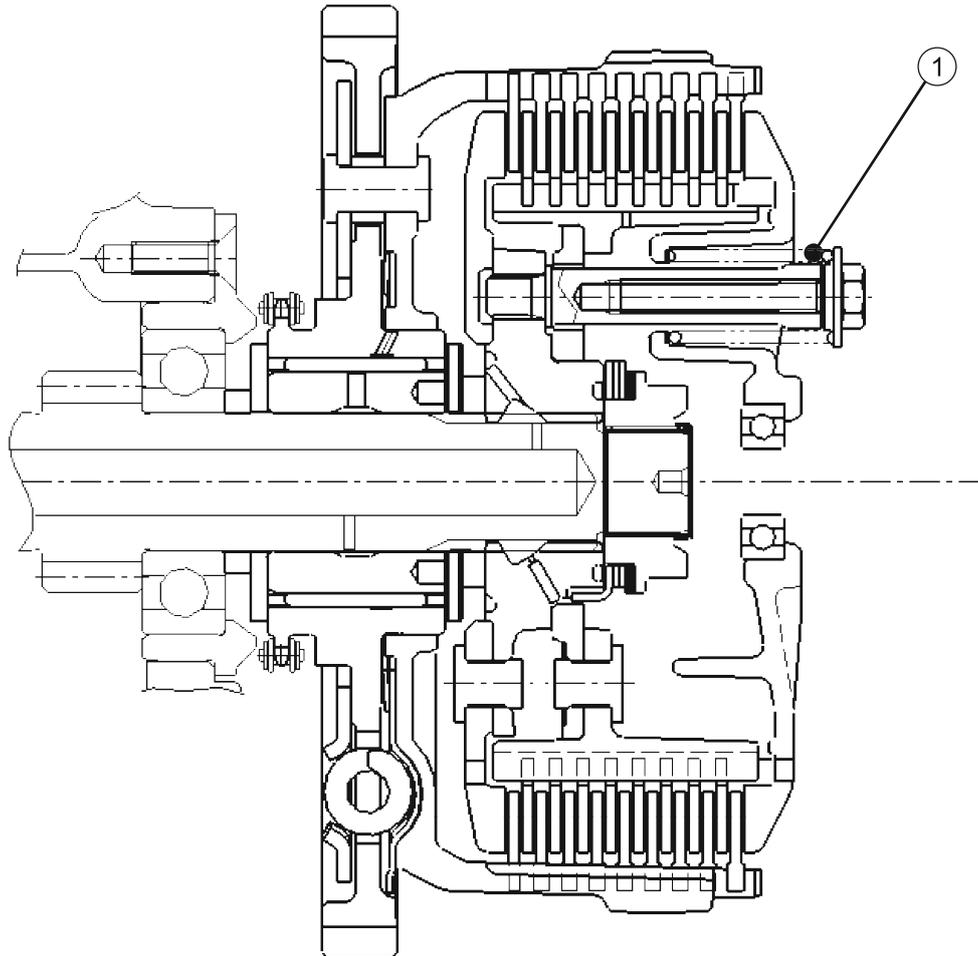


12. Kupplungsfedersatz (2C0-A6330-70)

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-16334-70	KUPPLUNGSFEDER 2	6	Kennfarbe: Grün

Die Einbaulast der Kupplungsfeder sollte größer sein als der Standardwert.

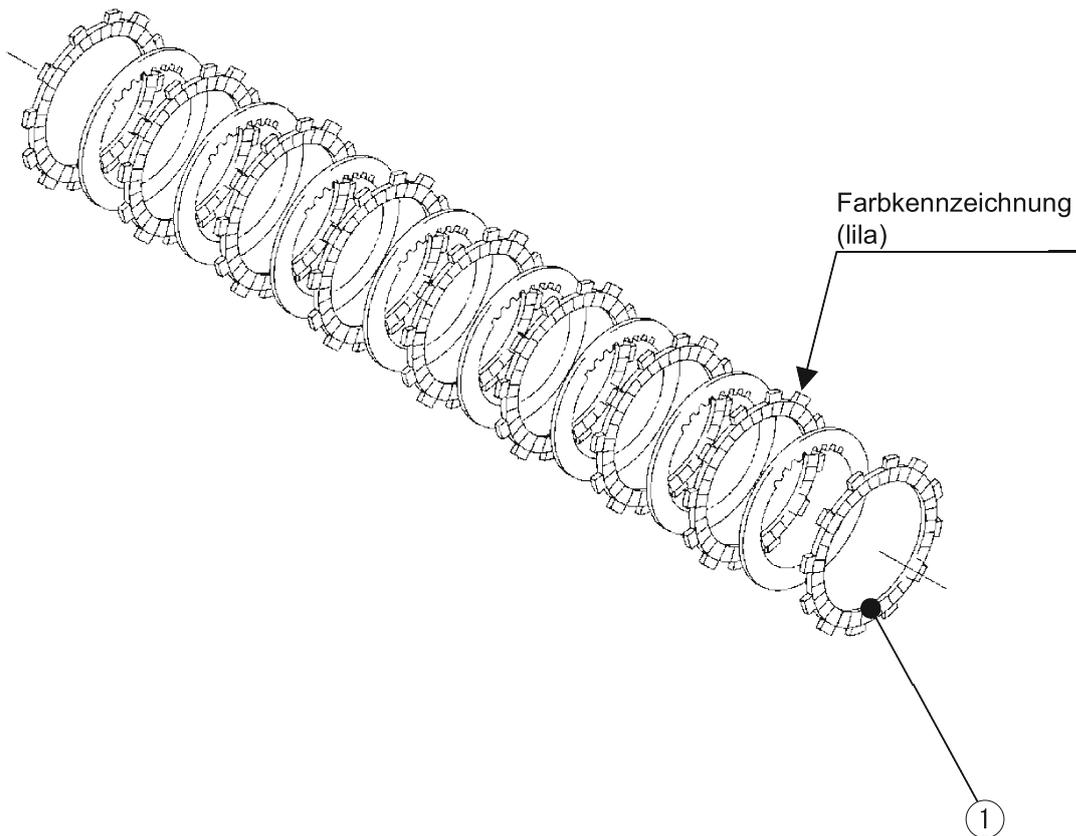


13. Reibungsplattensatz (2C0-A6321-70)

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	5EB-16321-72	REIBUNGSPLATTE 1	9	

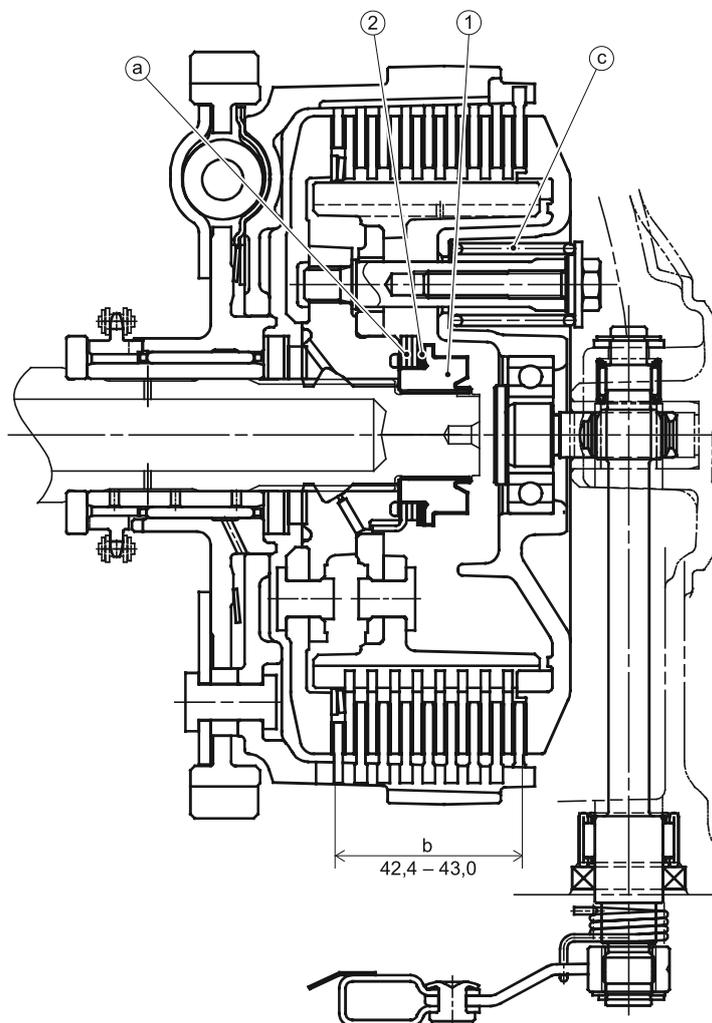
Diese Reibungsplatte weist gegenüber dem Standardteil eine längere Haltbarkeit und verbesserte Funktionsfähigkeit auf.



14. Rutschkupplungs-einstellsatz (4B1-A6377-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	4B1-16377-70	SICHERUNGSMUTTER	1	
°	2	4B1-16391-70	DISTANZSCHEIBE	3	



(Einstellung des Kupplungs-Drehmomentbegrenzers)

Der Motor an Modell YZF-R6 ist mit einem Kupplungs-Drehmomentbegrenzer ausgestattet. Die Funktionsweise des Kupplungs-Drehmomentbegrenzers kann wie folgt eingestellt werden: * die Anzahl der Distanzscheiben ② (für den Einbausatz); * die Anzahl der Federn ①, * ③ die Gesamtdicke der Kupplungsscheibe, und die Stärke der * Feder ④ (für den Einbausatz) der Gleitkupplungs-Einstellteilesatzes.

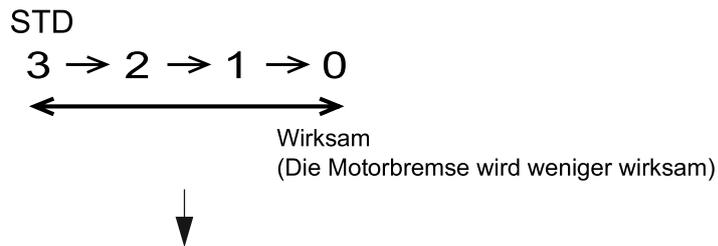
(Empfohlene Einstellmethode)

Die Abmessungen der Kupplung werden anfänglich auf die Standardwerte zurückgesetzt (Für weitere Einzelheiten sich auf das von YAMAHA MOTOR CO. LTD. herausgegebene Werkstatthandbuch beziehen.



Wenn Sie das Rutschkupplungseinstell-Kit ① ② anbringen, darauf achten, dass es mit der Standardeinstellung übereinstimmt.

Wenn die Anzahl der Distanzscheiben des Gleitkupplung-Einstellteilesatzes reduziert wird (Standardeinstellung: drei), wird der Drehmomentbegrenzer wirksam. (Die Motorbremse wird weniger wirksam)



Wenn außerdem die Anzahl der * Federn ① auf zwei Federn reduziert wird (Standard-Anzahl: drei Federn), wird der Drehmomentbegrenzer wirksam. (Die Motorbremse wird weniger wirksam)

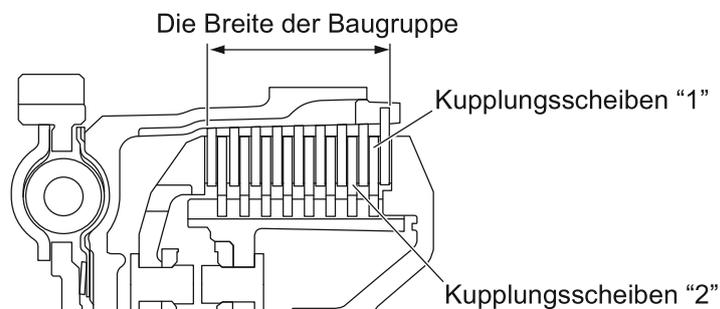
Die Kupplungsfeder ② kann entweder Kit-Teil oder Standardteil sein.

Wenn Sie die Kupplungsfeder des Kits einbauen, neigt der Drehmomentbegrenzer dazu, an Wirkung zu verlieren (die Motorbremse wird stärker).

ACHTUNG

Wenn die Anzahl der * Federn ① auf zwei Federn reduziert wird, müssen unbedingt drei Distanzscheiben für den Gleitkupplungs-Einstellteilesatz verwendet werden. Wenn weniger als die obige Anzahl verwendet werden, wird eine geringere Belastung unterstützt, was einen nachteiligen Einfluss auf die Fahreigenschaften zur Folge hat. Eine Reduzierung der Anzahl der * Federn ① ist nicht erlaubt.

(Anpassung der Kupplungsscheiben)



Die Breite der Baugruppe wird mit den Kupplungsscheiben "1" und "2" angepasst.

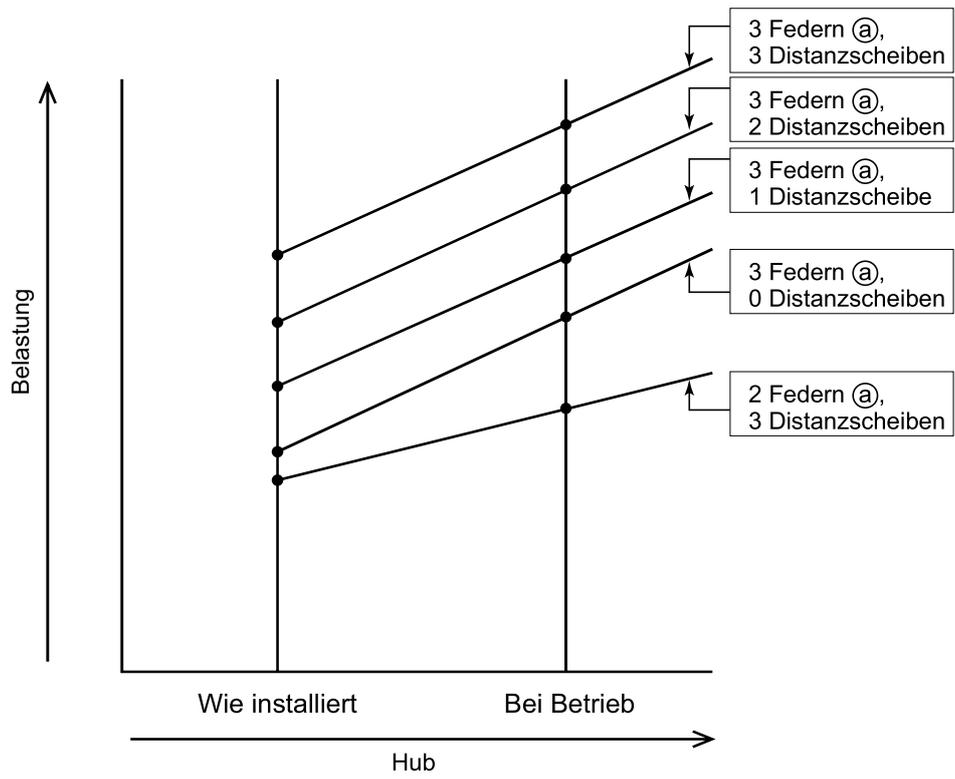
Wählen Sie die passende Kupplungsscheibe aus der folgenden Tabelle.

Kupplungsscheiben "1"		
TEIL-Nr.	Dicke	
168-16325-00	1,6 mm (0,063 in)	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

Kupplungsscheiben "2"		
TEIL-Nr.	Dicke	
3J2-16324-00	2,0 mm (0,079 in)	Standard
168-16324-00	2,3 mm (0,091 in)	

HINWEIS

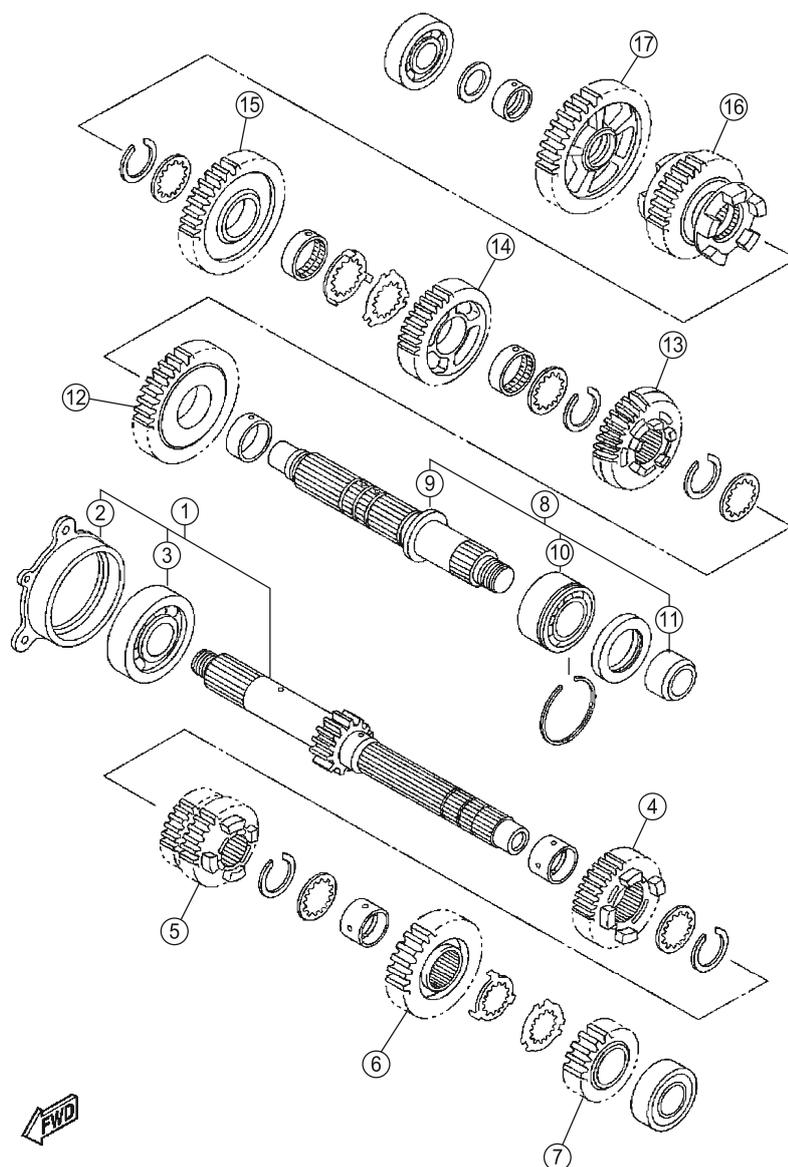
Wenn Sie die Breite der Kupplungsbaugruppe [durch Austausch der Kupplungsscheibe(n)] anpassen, stellen Sie sicher, dass die Kupplungsscheibe "1" zuerst ausgetauscht wird. Wenn die Vorgaben nach dem Austausch der Kupplungsscheibe "1" noch nicht erfüllt sind, kann ggf. die Kupplungsscheibe "2" ausgetauscht werden.



15. Getriebe

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-17411-80-A	HAUPTWELLE	1	A
	1	2C0-17411-90-B	HAUPTWELLE	1	B
*	1	2C0-17411-00	HAUPTWELLE	1	C
*	2	2C0-15163-00	LAGERGEHÄUSE	1	
*	3	93306-20562	KUGELLAGER	1	
	4	2C0-17151-71-A	KEGELRAD, 5. GANG	1	A
	4	2C0-17151-80-B	KEGELRAD, 5. GANG	1	B
	4	2C0-17151-90-C	KEGELRAD, 5. GANG	1	C
	5	2C0-17131-80-A	KEGELRAD, 3. GANG	1	A
	5	2C0-17131-71-B	KEGELRAD, 3. GANG	1	B
	5	2C0-17131-90-C	KEGELRAD, 3. GANG	1	C
	6	2C0-17161-70-A	KEGELRAD, 6. GANG	1	A
*	6	2C0-17161-00	KEGELRAD, 6. GANG	1	B
	6	2C0-17161-90-C	KEGELRAD, 6. GANG	1	C
	7	2C0-17121-80-A	KEGELRAD, 2. GANG	1	A
	7	2C0-17121-90-B	KEGELRAD, 2. GANG	1	B
*	7	2C0-17121-00	KEGELRAD, 2. GANG	1	C
	8	2C0-17402-70	ANTRIEBSACHSEINHEIT	1	
*	9	2C0-17421-00	ANTRIEBSWELLE	1	
*	10	93305-20509	KUGELLAGER	1	
*	11	90387-25016	HÜLSE	1	
	12	2C0-17221-81-A	ZAHNRAD, 2. GANG	1	A
	12	2C0-17221-90-B	ZAHNRAD, 2. GANG	1	B
*	12	2C0-17221-00	ZAHNRAD, 2. GANG	1	C
	13	2C0-17261-71-A	ZAHNRAD, 6. GANG	1	A
	13	2C0-17261-80-B	ZAHNRAD, 6. GANG	1	B
	13	2C0-17261-90-C	ZAHNRAD, 6. GANG	1	C
	14	2C0-17241-80-A	ZAHNRAD, 4. GANG	1	A
	14	2C0-17241-70-B	ZAHNRAD, 4. GANG	1	B
	14	2C0-17241-90-C	ZAHNRAD, 4. GANG	1	C
	15	2C0-17231-80-A	ZAHNRAD, 3. GANG	1	A
	15	2C0-17231-70-B	ZAHNRAD, 3. GANG	1	B
	15	2C0-17231-90-C	ZAHNRAD, 3. GANG	1	C
	16	2C0-17251-71-A	ZAHNRAD, 5. GANG	1	A
	16	2C0-17251-80-B	ZAHNRAD, 5. GANG	1	B
	16	2C0-17251-90-C	ZAHNRAD, 5. GANG	1	C
	17	2C0-17211-80-A	ZAHNRAD, 1. GANG	1	A
	17	2C0-17211-90-B	ZAHNRAD, 1. GANG	1	B
*	17	2C0-17211-00	ZAHNRAD, 1. GANG	1	C



- Übersetzungsverhältnis

	Standard	A	B	C
1. Gang	31/12 (2,583)	37/16 (2,313)	42/17 (2,471)	31/12 (2,583)
2. Gang	32/16 (2,000)	39/21 (1,857)	39/20 (1,950)	32/16 (2,000)
3. Gang	30/18 (1,667)	36/23 (1,565)	29/18 (1,611)	30/18 (1,667)
4. Gang	26/18 (1,444)	25/18 (1,389)	26/18 (1,444)	28/19 (1,474)
5. Gang	27/21 (1,286)	33/26 (1,269)	30/23 (1,304)	27/20 (1,350)
6. Gang	23/20 (1,150)	25/22 (1,136)	23/20 (1,150)	26/22 (1,182)

ACHTUNG

- Es kann kein Zahnrad für das Kit-Getriebe benutzt werden, außer für das spezifizierte Standard-Zahnrad.
- Nicht kompatibel mit dem Getriebeteile-Satz des Modells '06 (2C0-A7400-70).

YZF-R6 Getriebeübersetzung

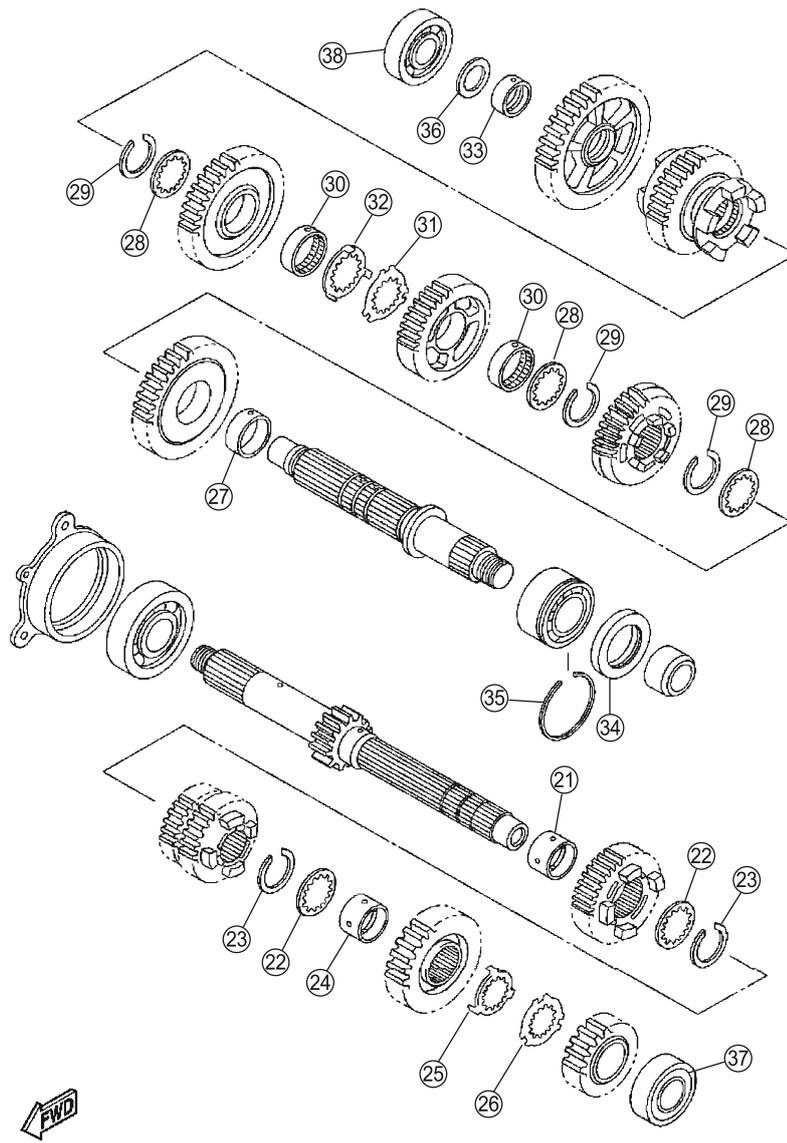
(GANG)	PLAN	Verhältnis	Ritzel			Zahnrad		
			Teilenummer	Anzahl der Zähne	Stempel	Teilenummer	Anzahl der Zähne	Stempel
1. GANG	A	2,313	2C0-17411-80-A	16	A	2C0-17211-80-A	37	A
	B	2,471	2C0-17411-90-B	17	B	2C0-17211-90-B	42	B
	C	2,583	2C0-17411-00	12		2C0-17211-00	31	
2. GANG	A	1,857	2C0-17121-80-A	21	A	2C0-17221-81-A	39	A
	B	1,950	2C0-17121-90-B	20	B	2C0-17221-90-B	39	B
	C	2,000	2C0-17121-00	16		2C0-17221-00	32	
3. GANG	A	1,565	2C0-17131-80-A	23	A	2C0-17231-80-A	36	A
	B	1,611	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17231-70-B	29	B
	C	1,667	2C0-17131-90-C	18	C	2C0-17231-90-C	30	C
4. GANG	A	1,389	2C0-17131-80-A	18	A	2C0-17241-80-A	25	A
	B	1,444	2C0-17131-71-B	18	B	2C0-17241-70-B	26	B
	C	1,474	2C0-17131-90-C	19	C	2C0-17241-90-C	28	C
5. GANG	A	1,269	2C0-17151-71-A	26	A	2C0-17251-71-A	33	A
	B	1,304	2C0-17151-80-B	23	B	2C0-17251-80-B	30	B
	C	1,350	2C0-17151-90-C	20	C	2C0-17251-90-C	27	C
6. GANG	A	1,136	2C0-17161-70-A	22	A	2C0-17261-71-A	25	A
	B	1,150	2C0-17161-00	20		2C0-17261-80-B	23	B
	C	1,182	2C0-17161-90-C	22	C	2C0-17261-90-C	26	C

Sicherstellen, dass das Ritzel und der Zahnkranz zusammen gemäß der Tabelle benutzt werden.

16. Getriebewartungssatz (2C0-A7000-70)

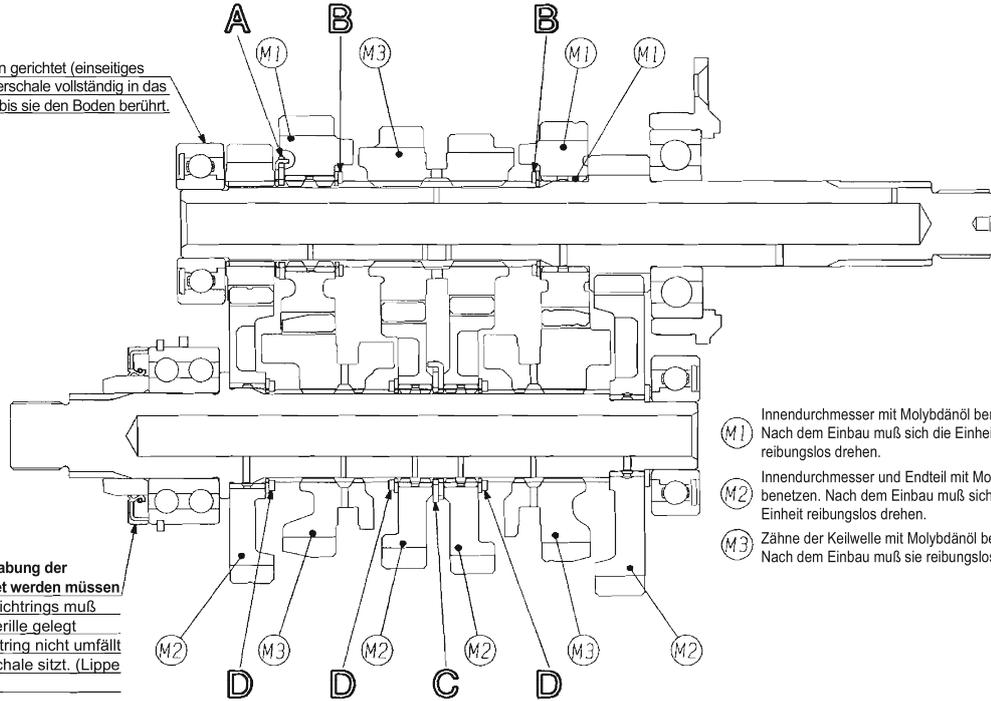
Parts List

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
*	21	90387-250R3	HÜLSE	3	
*	22	90209-21332	UNTERLEGSCHEIBE	6	
*	23	93440-25186	SPRENGRING	10	
*	24	90387-21003	HÜLSE	3	
*	25	90209-22352	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	26	90209-21351	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	27	90387-28011	HÜLSE	3	
*	28	90209-25011	UNTERLEGSCHEIBE	9	
*	29	93440-28184	SPRENGRING	15	
*	30	90387-25015	HÜLSE	6	
*	31	90214-25004	UNTERLEGSCHEIBENKLAUE	3	
*	32	90214-25003	UNTERLEGSCHEIBENKLAUE	3	
*	33	90387-21004	HÜLSE	3	
*	34	93102-35017	ÖLDICHTRING	3	
*	35	93440-52014	SPRENGRING	5	
*	36	90201-20278	UNTERLEGSCHEIBE	3	
*	37	93306-20464	KUGELLAGER	3	
*	38	93306-20464	KUGELLAGER	3	



Getriebeeinheit

Dichtringseite nach außen gerichtet (einseitiges Dichtungslager) und Lagerschale vollständig in das Gehäuse hineindrücken, bis sie den Boden berührt.

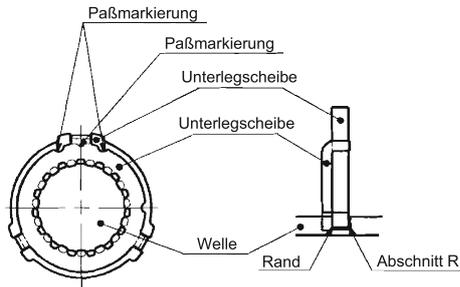


Punkte, die bei der Handhabung der Öldichtringeinheit beachtet werden müssen
Der konvexe Teil des Öldichtrings muß senkrecht in die Gehäuseerille gelegt werden, damit der Öldichtring nicht umfällt und er fest in der Lagerschale sitzt. (Lippe einfetten.)

- (M1) Innendurchmesser mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sich die Einheit reibungslos drehen.
- (M2) Innendurchmesser und Endteil mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sich die Einheit reibungslos drehen.
- (M3) Zähne der Keilwelle mit Molybdänöl benetzen. Nach dem Einbau muß sie reibungslos gleiten.

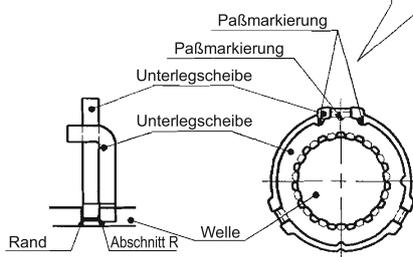
HINWEIS

- Stets einen neuen Sprengring verwenden.
- Die Richtungen der Unterlegscheibe und des Sprengrings nicht verwechseln. (Siehe Zeichnung hier unten.)

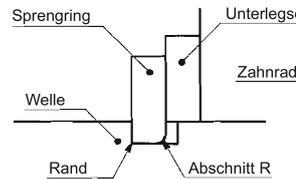


A Montagedetail der Unterlegscheibe

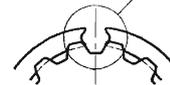
Unterlegscheibe drehen, bis ihre Zähne die Achskehilwellenzähne auf der Achse berühren, und dann mit der Unterlegscheibenklaue verriegeln. Paßmarkierungen aufeinander ausrichten und Unterlegscheibe montieren.



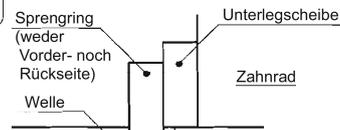
C Montagedetail der Unterlegscheibe



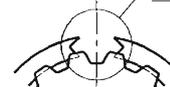
Die anstoßende Stelle des Sprengrings genau zwischen die Keilwellen positionieren.



B Montagedetail des Sprengrings



Die anstoßende Stelle des Sprengrings genau zwischen die Keilwellen positionieren.



D Montagedetail des Sprengrings

17. Antriebsritzel

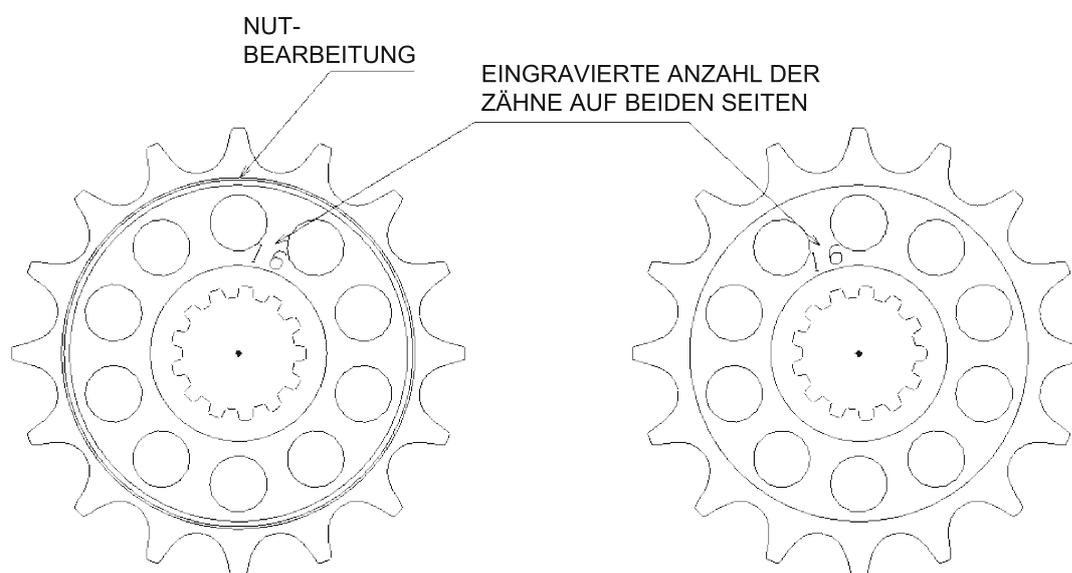
Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-17460-74	ANTRIEBSRITZEL	1	14Z
2	2C0-17460-75	ANTRIEBSRITZEL	1	15Z
3	2C0-17460-76	ANTRIEBSRITZEL	1	16Z

Diese Teile sind für die Kette 520 bestimmt (Standard: Kette 525)

Zur Montage des Antriebsritzels sind die im Einbausatz enthaltenen Muttern zu verwenden.

Diese Zahnräder wurden so gefertigt, dass sie in den alten und neuen Modellen verwendet werden können.



2 C0 (YZF-R6 '06 und nach)

Mit der gerillten oberfläche außerhalb des chassis installieren.

5SL (YZF-R6 '05 und vorherig)

Mit der gerillten oberfläche innerhalb des chassis installieren.

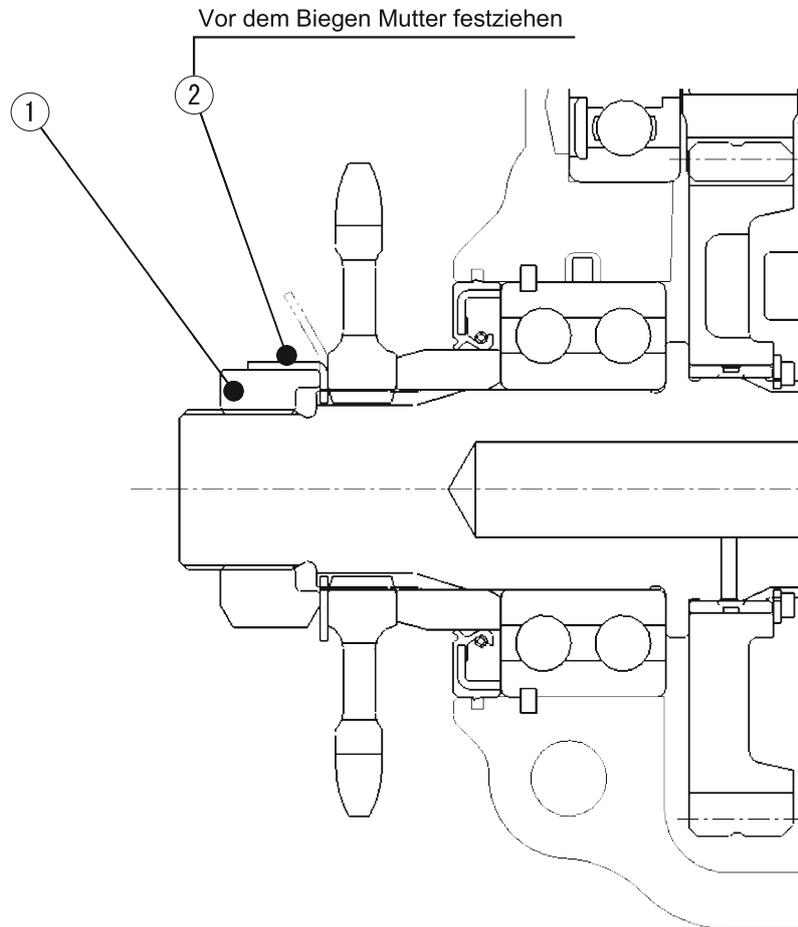
ACHTUNG

Darauf achten, dass das Kettenrad nicht in falscher Richtung eingebaut wird. Wenn es falsch herum eingebaut wird, kommt es zur falschen Ausrichtung des Antriebs und der hinteren Zahnräder, was sich in Leistungsverlust ausdrückt.

18. Antriebsritzelmutter-Satz (2C0-A7463-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	90179-20005	RITZELMUTTER	1	
*	2	90215-21256	LASCHENSCHIEBE	1	



19. ACM-Satz (2C0-F1400-71)

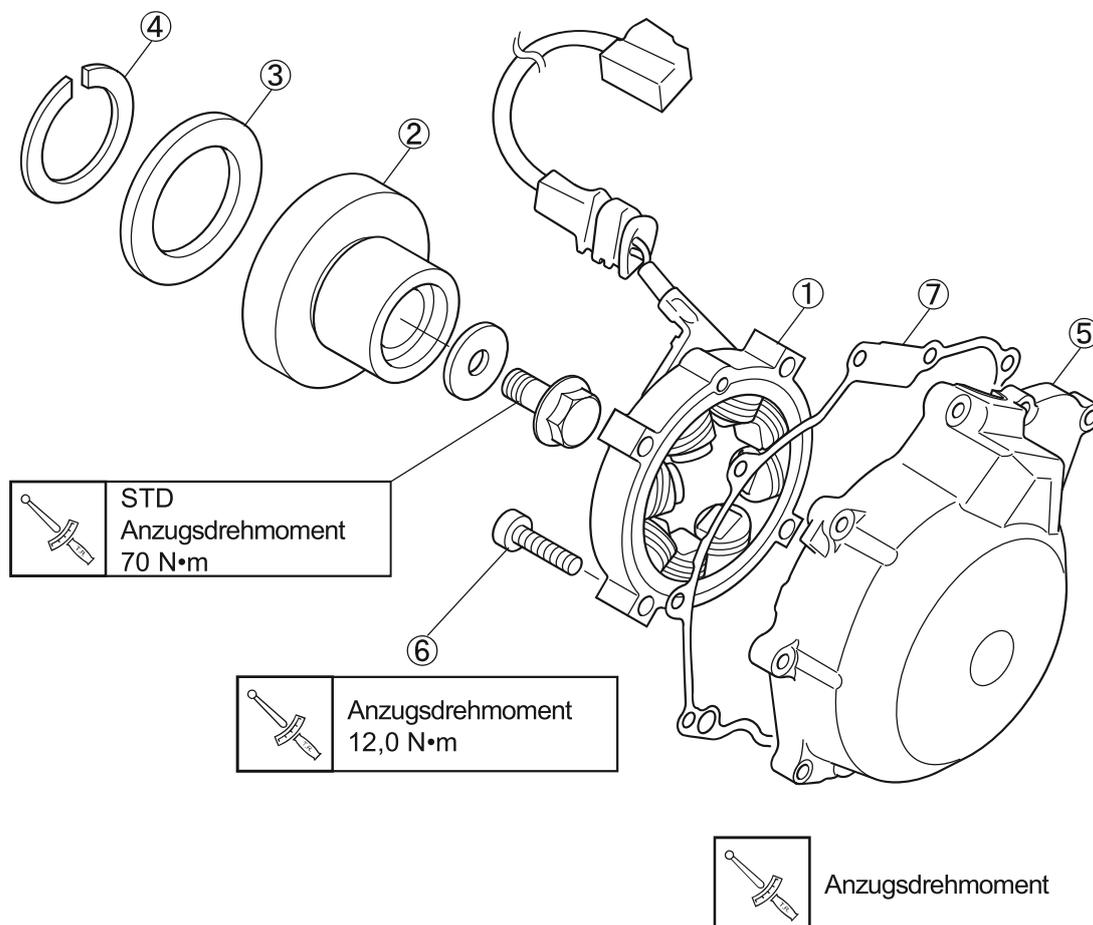
Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-81410-70	STATOR-EINHEIT	1	
2	2C0-81450-70	ROTOR-EINHEIT	1	
*	3	AUSSENEINHEIT DER ANLASSERKUPPLUNG	1	
*	4	KLAMMER, ANLASSER	1	
	5	KURBELGEHÄUSEABDECKUNG	1	
*	6	SCHRAUBE	3	Mit Schraubensicherung
	7	DICHTUNG, KURBELGEHÄUSEABDECKUNG 1	1	NICHT KLEBENDE AUSFÜHRUNG

HINWEIS

Betrifft den Zusammenbau

1. Vor dem Zusammenbau jegliche Fettspuren von den Kegelflächen des Rotors und der Kurbelwelle entfernen.
2. Das Gewinde und den Bund der Befestigungsschrauben vor dem Einsetzen mit Motoröl versehen.



20. Kabelbaumsatz (13S-F2590-71)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-82590-71	KABELBAUMEINHEIT	1	
*	2	5GF-83976-00	SCHALTERGRIFF 1	1	Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer
	3	14B-83976-70	SCHALTERGRIFF 1	1	Kartenwahl
	4	2C0-2128A-70	HALTERUNG, REGLER 1	1	
	5	2C0-82509-70	KABELHILFSLEITUNG	1	
	6	4C8-82188-70	WIDERSTANDSEINHEIT	1	Verbunden mit Kabelbaum
*	7	90480-13003	TÜLLE	2	
*	8	90560-06201	DISTANZSTÜCK	2	
*	9	90111-06051	SECHSKANTSCHRAUBE, KNOPF	4	
*	10	92907-06200	UNTERLEGSCHIEBE	1	

ACHTUNG

- Den Netzstromgenerator nicht ausbauen. Wenn ausschließlich die Batterie benutzt wird, kann die Maschine nur für kurze Zeit betrieben werden.
- Der Kabelbaum funktioniert nicht, wenn er nicht mit der Kit-ECU (2C0-8591A-80, 90, 91, 92) eingebaut wird.
- Die Kombination dieses Kabelbaums und der ECU kann auf den Modellen '07 nicht eingesetzt werden.

- Der Kartenwahlknopf schaltet zwischen Karte 1 und Karte 2 des YMS "Comp. FUEL."

ACHTUNG

Wenn beim Fahren mit dem "Kartenwahlknopf" auf Karte 1 oder Karte 2 umgeschaltet wird, darauf achten, dass ein korrektes Fahrverhalten auch bei Benutzung einer der beiden Karten gewährleistet ist.

- Der Kartenwahlknopf und der Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer können mit den zu diesem Satz gehörenden Schaltern (2 Typen) benutzt werden. (Siehe Diagramm 1)

(Diagramm 1)

Hauptschalter

Kartenwahl
1 → Karte 1
2 → Karte 2

Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer



Motorabstellschalter

Anlasserschalter

- Den 3-poligen Koppler vorne zusammen mit angeschlossenem rotem Kabel als Hauptschalter benutzen. (Siehe Diagramm 2)
Beim Einbau wird der Strom eingeschaltet und beim Ausbau wird er ausgeschaltet.

ACHTUNG

Darauf achten, dass das Kabel nicht zu fest gezogen wird.

(Diagramm 2)



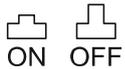
Hauptschalter

- Der auf dem Normalfahrzeug (Standardfahrzeug) eingebaute Schalter kann so wie er ist benutzt werden. (Siehe Diagramm 3.)

(Diagramm 3)

Hauptschalter

Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer



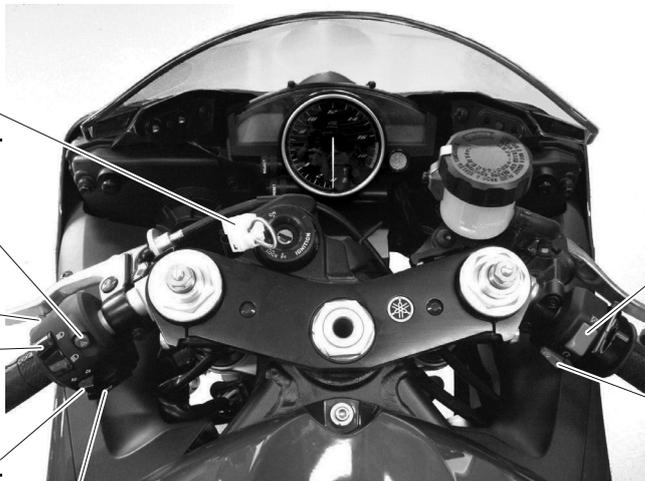
Nicht belegt

Kartenwahl
Lo → Karte 1
Hi → Karte 2

Boxengassegeschwindigkeitsbegrenzer

ON ↔ ON
Drücken=OFF

Zündungsabstellschalter



Motorabstellschalter

Anlasserschalter

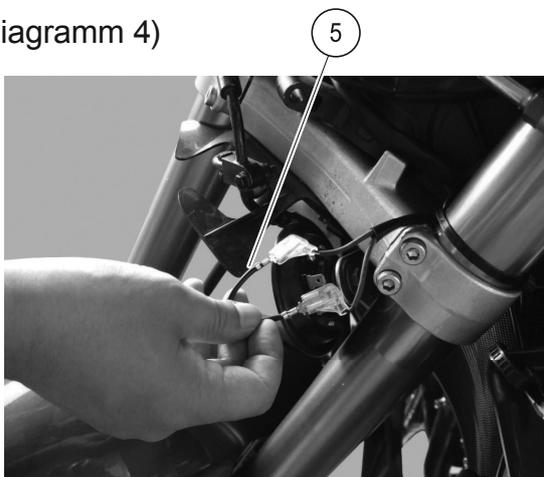
- Die Zündungs-Aus-Schalterfunktion kann durch Kombination von Kabelbaum und Kit-ECU erzielt werden.
 1. Um den Standardschalter (linke Seite) als Zündungs-Aus-Schalter zu benutzen, das in diesem Satz befindliche Hilfskabel an der Klemme anschließen, die normalerweise zur linken Hupe führt. (Siehe hierfür Diagramm 4.) Wenn der Widerstand am Fahrzeugheck ausgebaut wird, kann es sein, dass der Zündungs-Aus-Schalter bei Regenwetter nicht ordnungsgemäß funktioniert. (Siehe Diagramm 5)

ACHTUNG

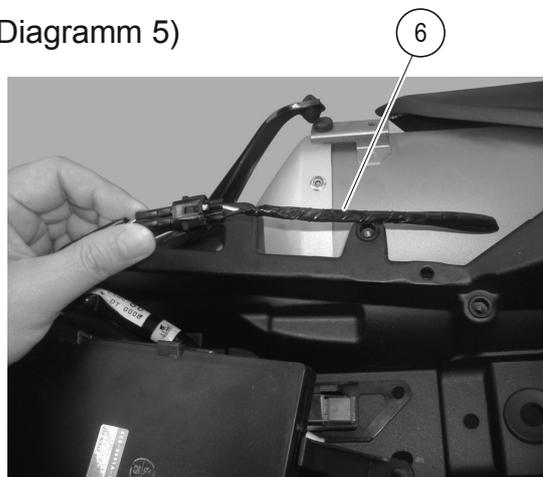
Den Widerstand nicht biegen. Sonst funktioniert er nicht.

2. Den Schalter an die 2-polige schwarze Kupplung unter dem Kraftstofftank anbringen. Durch das Einschalten (ON) wird die Zündung unterbrochen.

(Diagramm 4)



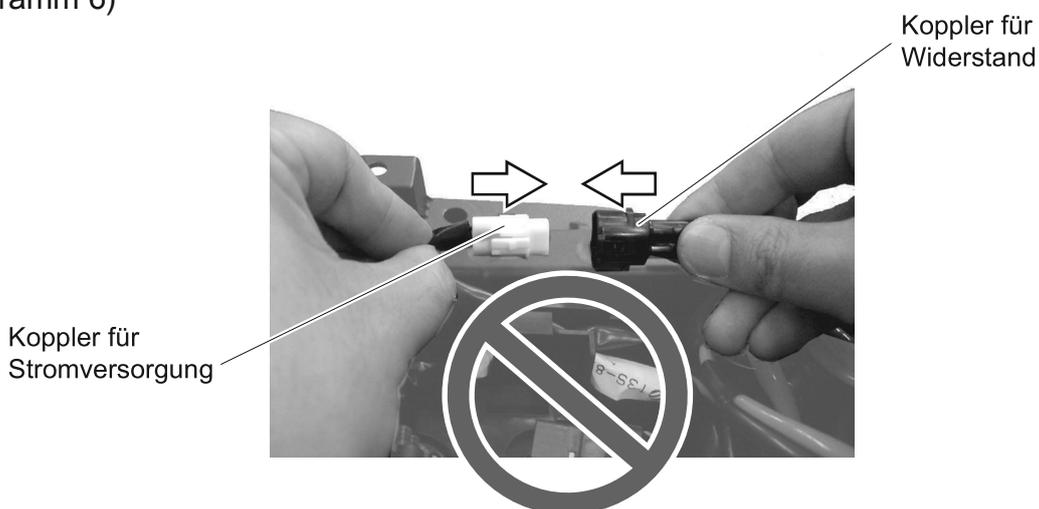
(Diagramm 5)



ACHTUNG

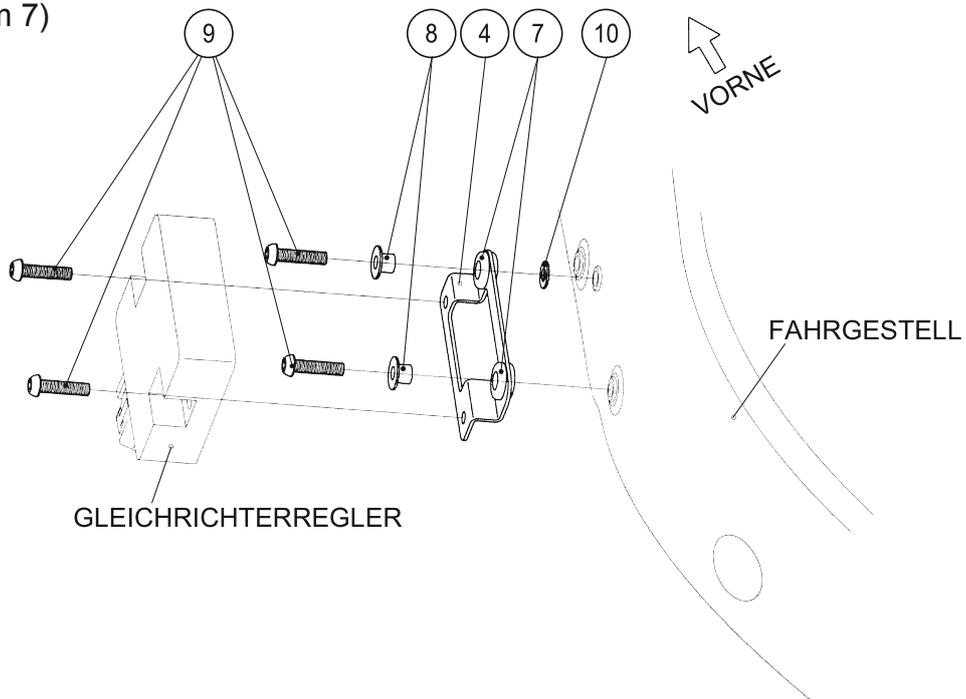
Den Koppler für den Widerstand (schwarz, 2-polig) und den Koppler für die Stromversorgung (weiß, 2-polig) nicht anschließen. Deren Anschluss kann eine Funktionsstörung verursachen. (Siehe Diagramm 6)

(Diagramm 6)



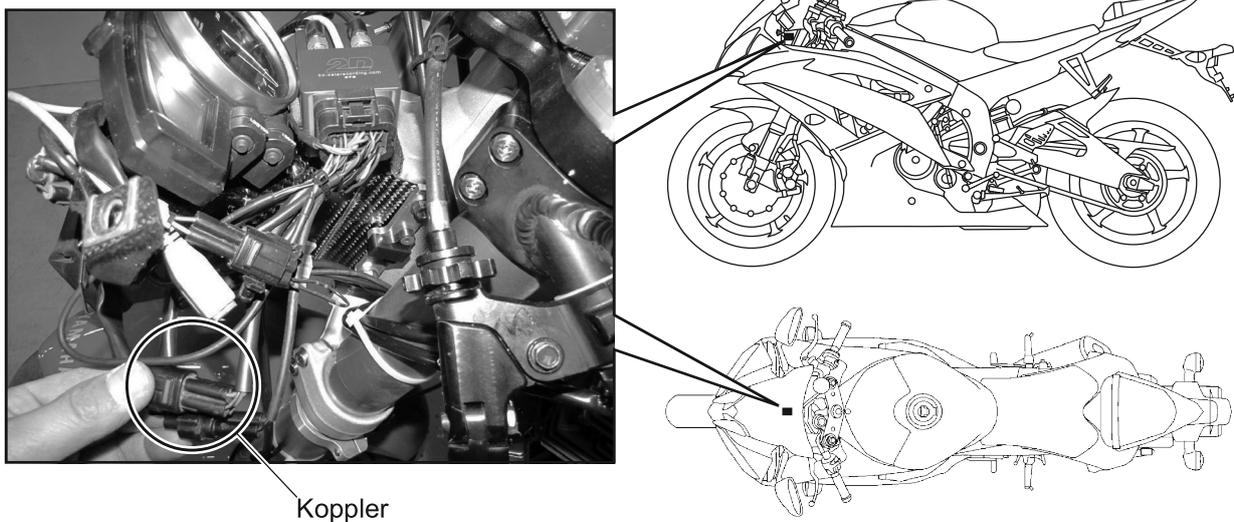
- Der mit diesem Satz vorgesehene Halterungsregler dient zum Einbau eines Reglers an der im Diagramm 7 abgebildeten Stelle, z.B. wenn kein Standardkühler benutzt wird.

(Diagramm 7)



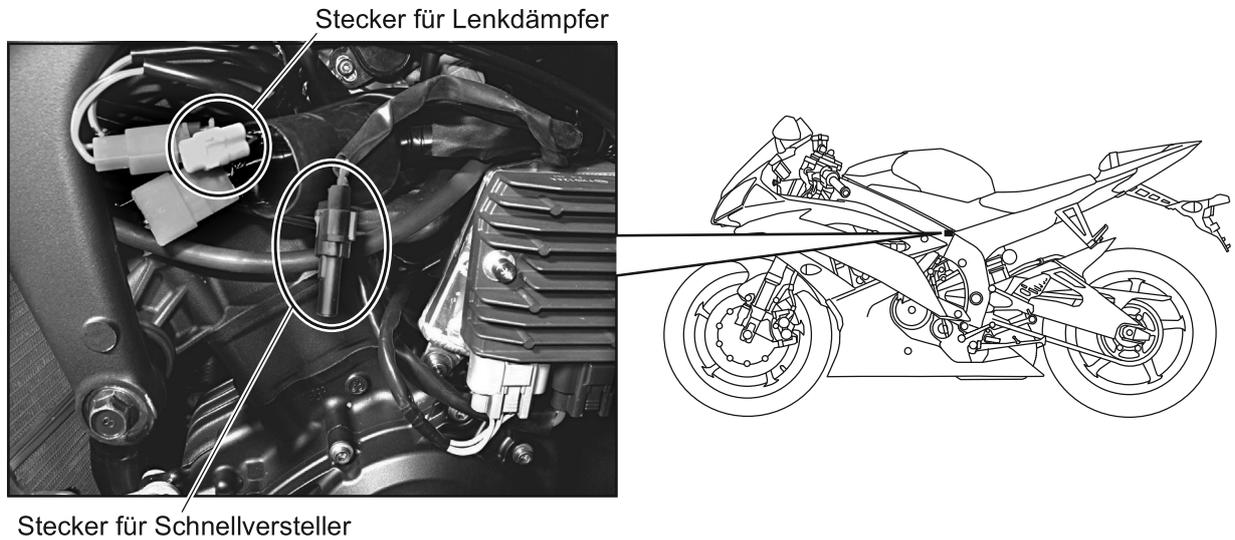
- Dieser Kabelbaum hat einen Koppler, der mit dem 2D-Datenaufzeichner verbunden ist. (Siehe Diagramm 8)
 Weitere Einzelheiten zu den Spezifikationen des Datenaufzeichners erfahren Sie auf der entsprechenden Webseite.
 Web <http://www.2d-kit-system.com/>

(Diagramm 8)



- Dieser Kabelbaum wird mit einem Koppler geliefert (Stecker, schwarz, 2-polig) und zusammen mit einem Schnellversteller benutzt.
(Schaltplan 74 E/G STP SW) (Siehe Diagramm 9)
Es kann jedes beliebige Schnellverstellermodell benutzt werden.

(Diagramm 9)



21. ECU-Satz (2C0-8591A-94)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-8591A-94	ECU	1	
	2	13S-2818Y-85	CD	1	YMS, HANDBUCH

- Durch die Verwendung dieses Teilesatzes und des im Einbausatz enthaltenen Kabelbaums können die Kraftstoffeinspritzung, der Zündzeitpunkt und andere Parameter einjustiert (oder eingegeben) werden.
- Für weitere Einzelheiten zum Einjustieren (oder Eingeben) der Kraftstoffeinspritzung, des Zündzeitpunkts und anderer Parameter sich auf die in der CD-ROM enthaltenen Anleitung beziehen, die beim Teilesatz mitgeliefert wurde.
- Für die ECU stehen in diesem Teilesatz zwei Arten von Daten zur Verfügung: SS (Super Sports) und ST (Stock Sports). Dabei ist es möglich, zwischen den beiden Arten umzuschalten. Zum Aktivieren der ST-Spezifikationen die beiden Stecker entfernen, die sich im linken unteren Bereich des Kraftstofftank-Kabelbaumsatzes befinden (siehe untenstehende Abbildung).

⟨Einzelheiten zur Einstellung⟩

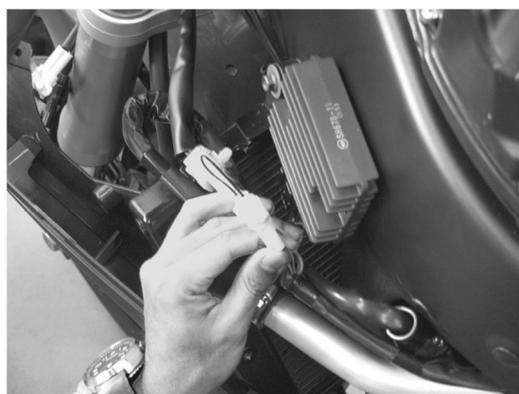
SS-Spezifikationen: Kit-Nockenwelle und empfohlener Auspufftopf

ST-Spezifikationen: * Empfohlener Auspufftopf

* Empfohlener Auspufftopf

Hergestellt von Akrapovic (Weitere Einzelheiten erfahren Sie von deren Webseite.)

Web <http://www.akrapovic-exhaust.com/>



MODELL	ECU	KABELBAUMEINHEIT	DROSSELKLAPPENGEHÄUSE- EINHEIT
2006	2C0-8591A-70	2C0-82590-70	2C0-13750-00
2007	2C0-8591A-71	2C0-82590-80	
2008	2C0-8591A-80 2C0-8591A-90 2C0-8591A-91 2C0-8591A-92 2C0-8591A-93 2C0-8591A-94	13S-82590-70 13S-82590-71	13S-13750-00
2009			
2010			
2011			
2012			
2013			
2014			
2015			
2016			

* Die Modelle 2008 bis 2016 gestatten jede Kombination von ECU und Kabelbaum. Andere Modelle gestatten nur die in der Tabelle gezeigten Kombinationen. Auf den anderen Modellen sind nur die in der Tabelle aufgeführten Kombinationen möglich.

22. Kabel, Schnittstelle (13S-8533A-71)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	13S-8533A-71	KABEL, SCHNITTSTELLE	1	USB
	2	13S-N81CD-81	CD	1	USB-TREIBER

- Dieses Kabel verbindet den aus dem Bausatz Kabelbaum zum PC, an dem das YEC FI-Abstimmssystem (YMS) installiert wurde.
- Für die Benutzung des YMS ist die YMS-Anleitung zu lesen.
- Wenn das Kabel zum ersten Mal an den PC angeschlossen wird, zuerst den USB-Treiber installieren. Siehe dazu Installationshandbuch des USB-Treibers auf der CD, um Einzelheiten zur Installation des USB-Treibers zu erfahren.
- Die Produkthändler-ID und Produkt-ID werden von Hamamatsu TOA Electronics, Inc. geliefert.

Händler-ID: 6837

Produkt-ID: 9001

Diagnosefunktionen

- Wenn die im Einbausatz enthaltene ECU und der Kabelbaum kombiniert werden, stehen die nachfolgenden Codes im STD-Diagnosemodus zur Verfügung.
 * YMS-Monitor : YEC Systemadaptersatz für Kraftstoffeinspritzung unterstützt die untenstehenden Codes.

CODE	Inhalt	*YMS-Monitor
01	Drosselklappen-Sensor	TPS 1 (deg)
02	Atmosphärendruck-Sensor	Atmospheric (kPa)
03	Ansaugdruck-Sensor 1	Intake Air (kPa)
05	Ansauglufttemperatur-Sensor	Air Temp. (°C)
06	Kühlflüssigkeittemperatur-Sensor	Water Temp. (°C)
07	Fahrzeuggeschwindigkeits-Sensor	Speed Signal (--)
08	Überschlag-Sensor	Lean Angle Signal (V)
09	Monitorspannung	System Voltage (V)
13	Drosselklappen-Sensor 2	TPS 2 (deg)
14	Beschleunigungs-Sensor 1	APS 1 (deg)
15	Beschleunigungs-Sensor 2	APS 2 (deg)
21	Neutralstellungsschalter	Neutral SW
30	Zündspule #1	—
31	Zündspule #2	—
32	Zündspule #3	—
33	Zündspule #4	—
36	Einspritzdüse (primär) #1	—
37	Einspritzdüse (primär) #2	—
38	Einspritzdüse (primär) #3	—
39	Einspritzdüse (primär) #4	—
40	Einspritzdüse (sekundär) #1	—
41	Einspritzdüse (sekundär) #2	—
42	Einspritzdüse (sekundär) #3	—
43	Einspritzdüse (sekundär) #4	—
46	Einlaßtrichter	—
50	Kühlerventilator-Relais	—
70	Programmversion	—

Selbstdiagnose-Funktionen

- Die ECU und der Kabelbaum im Bausatz liefern die Funktionen für die folgenden Codes der Standard-Selbstdiagnose:

CODE	Beschreibung
00	Alles funktioniert normal.
11	Störung im Nockenwinkelsensor
12	Störung im Kurbelwinkelsensor
13	Störung im Ansaugdrucksensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
14	Störung im Ansaugdrucksensor (Rohrsystem)
15	Störung im Drosselklappen-Öffnungssensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss/ETV)
20	Störung im Ansaugdrucksensor oder im Atmosphärendrucksensor
21	Störung im Wassertemperatursensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
22	Störung im Ansaugtemperatursensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
23	Störung im Atmosphärendrucksensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
33	Störung in der Zündspule Nr. 1 (offener Schaltkreis)
34	Störung in der Zündspule Nr. 2 (offener Schaltkreis)
35	Störung in der Zündspule Nr. 3 (offener Schaltkreis)
36	Störung in der Zündspule Nr. 4 (offener Schaltkreis)
39	Störung im Primär-Einspritzventil (offener Schaltkreis)
40	Störung im Sekundär-Einspritzventil (offener Schaltkreis)
43	Störung in der Spannungsanzeige (Stromversorgung für Kraftstoffanlage)
46	Störung in der Fahrzeug-Stromversorgung
59	Störung im Gaspedal-Öffnungssensor (offener Schaltkreis/Kurzschluss)
60	Störung im Drosselklappenmotor (Antriebssystem)

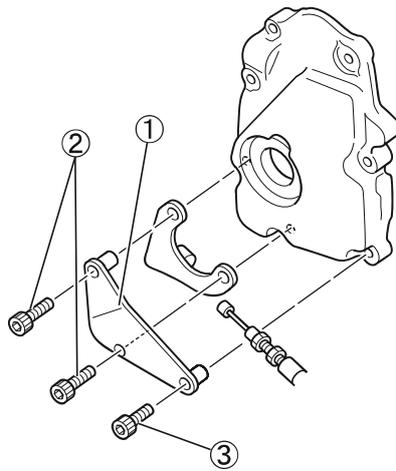
2-2 Fahrzeugzubehör

23. Motor-Schutzverkleidungssatz (2C0-A5491-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-15491-70	SCHUTZPLATTE	1	
*	2	91314-06025	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	3	91314-06020	SECHSKANTSCHRAUBE	1	

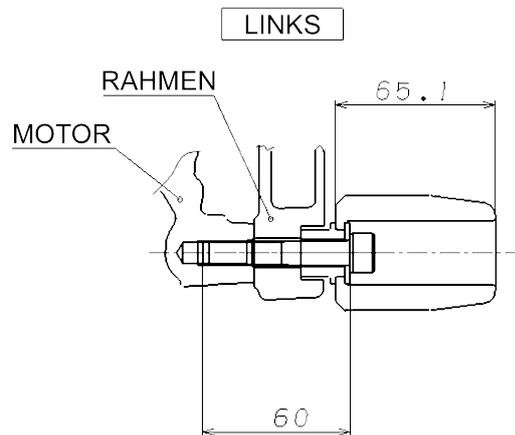
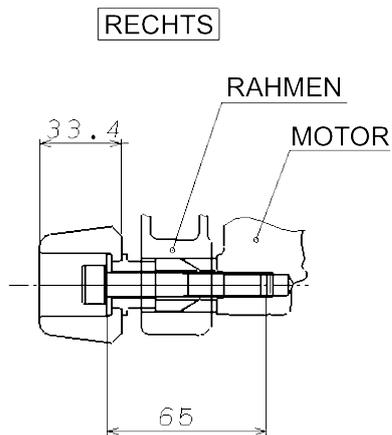
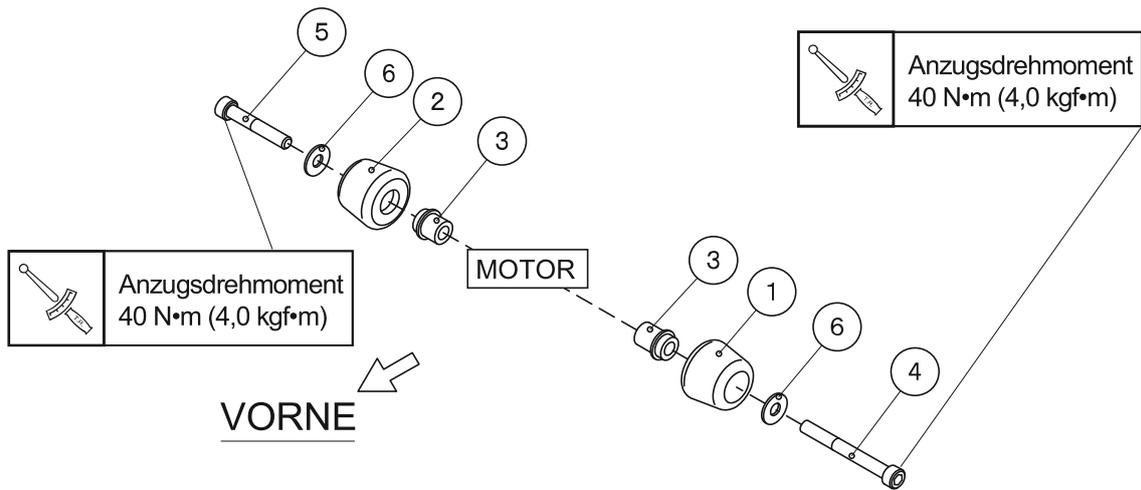
Diese Teile dienen zum Schutz des Chassis, und reduzieren im Falle eines Überschlags das Ausmaß der Beschädigung.



24. Chassis-Schutzverkleidungssatz (2C0-C117G-70)

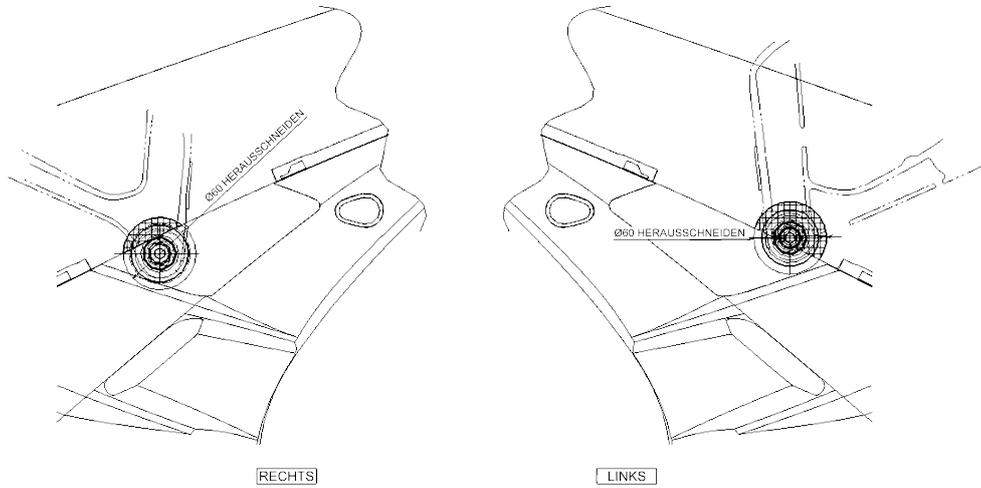
Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-2117G-70	DÄMPFER (LINKS, LANG)	1	
2	2C0-2117G-90	DÄMPFER (RECHTS, KURZ)	1	
3	2C0-21472-70	DÄMPFERHÜLSE	2	
*	91317-10060	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
	91314-10065	SECHSKANTSCHRAUBE	1	
*	90201-10136	UNTERLEGSCHIEBE	2	



Vor der Montage der Schutzverkleidung den Windlauf modifizieren, damit die Schutzverkleidung am Chassis anliegen kann.

Als ungefähren Richtwert sind $\varnothing 60$ in der Mitte der motorseitigen Befestigung herauszuschneiden. Hierzu sich auf die untenstehende Abbildung beziehen.

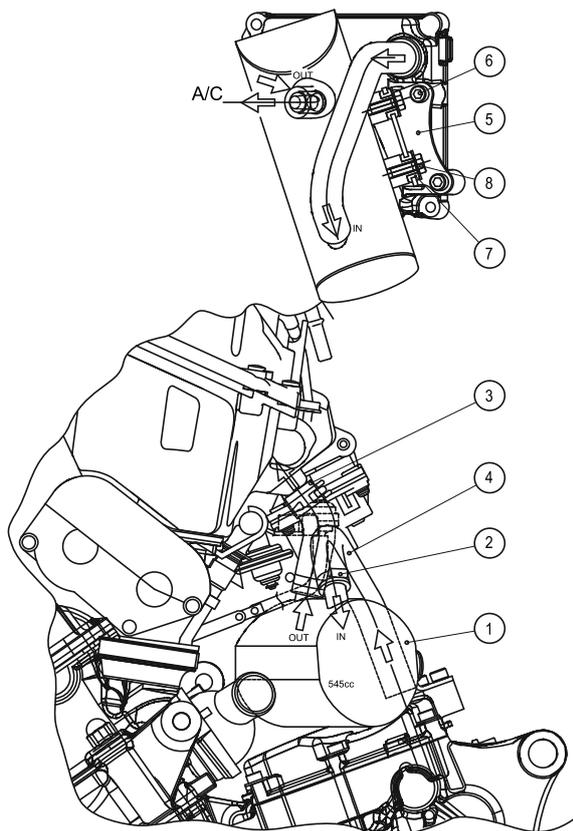


25. Ölauffangbehälter-Satz (2C0-C1707-81)

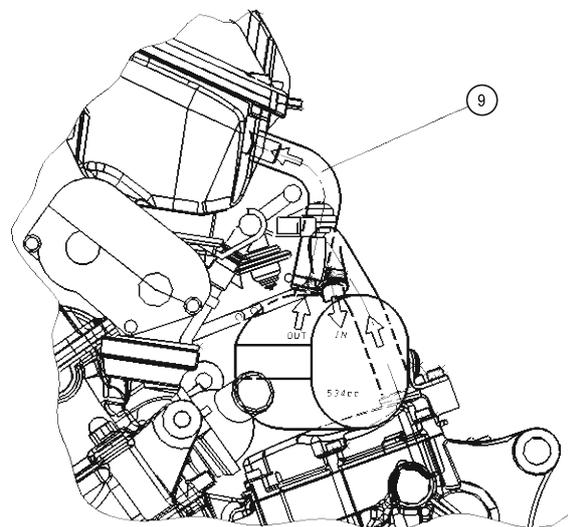
Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-21707-70	ÖLTANK, VOLLSTÄNDIG	1	
*	90450-25037	SCHLAUSCHELLE	4	
3	13S-15373-70	ENTLÜFTUNGSROHR	1	
4	2C0-15393-70	ENTLÜFTUNGSROHR 2	1	
*	2C0-2419F-00	HALTERUNG	1	
*	91317-06020	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	90480-13018	GUMMITÜLLE	2	
*	90119-06044	SECHSKANTSCHRAUBE MIT UNTERLEGSCHIEBE	2	
9	2C0-15373-70	ENTLÜFTUNGSROHR	1	Für die Modelle 2006 und 2007

Dieser Öltank hat eine Nennkapazität von 540 cm³



Für die Modelle 2008 und 2009



Für die Modelle 2006 und 2007

26. Hintere Stoßdämpferfeder

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2CX-22222-7B	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	93 N/mm Kennstempel: 162.8-55-93
	2	2CX-22222-7A	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	98 N/mm Kennstempel: 162.8-55-98
	3	2CX-22222-70	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	103 N/mm Kennstempel: 162.8-55-103
	4	2CX-22222-75	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	108 N/mm Kennstempel: 162.8-55-108
	5	2CX-22222-80	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	113 N/mm Kennstempel: 162.8-55-113
	6	2CX-22222-85	FEDER, HINTERRAD-DÄMPFER	1	118 N/mm Kennstempel: 162.8-55-118

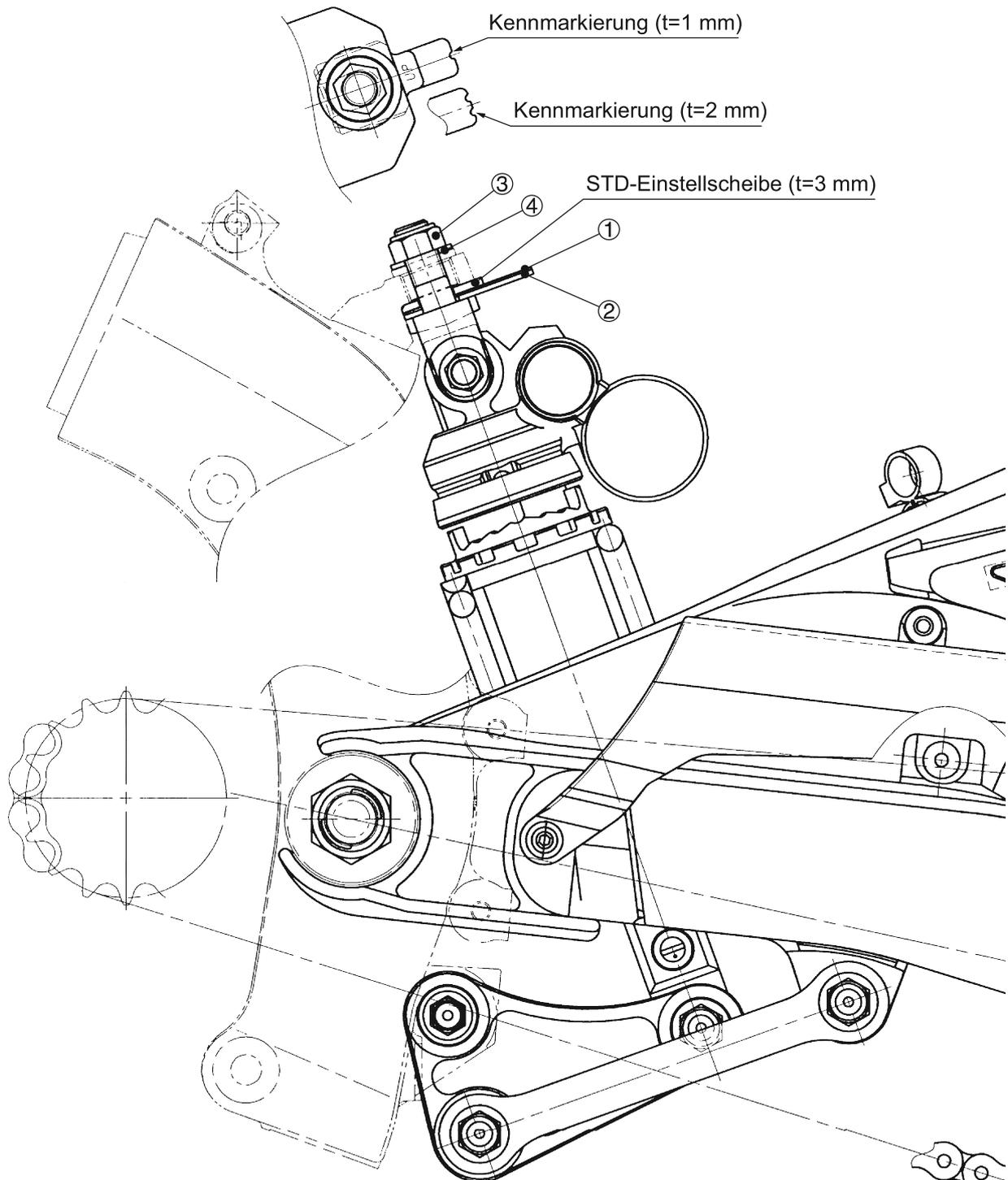
- Diese Federn können mit den Standardstoßdämpfern verwendet werden.
- An der Seite der Federn ist ein Stempel zur Identifizierung der Federkonstante.
- Die Stempelzahl gibt Länge, Durchmesser und Konstante an.
- Für das Auswechseln der Federn, siehe das Wartungshandbuch 2CX STD.
- Die Federkonstante für die Standard-Hinterradaufhängung beträgt 103 N/mm.

27. Scheibensatz zur Einstellung der Maschinenhöhe (13S-C2127-70)

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	13S-22127-70	DISTANZSCHEIBE	1	t=1,0 mm
2	13S-22127-80	DISTANZSCHEIBE	1	t=2,0 mm
*	90185-14010	MUTTER, SELBSTSPERREND	1	
*	90201-14020	UNTERLEGSSCHEIBE	1	

Eine Einstellscheibe von 1 mm oder 2 mm Dicke entsprechend den Einstellungen verwenden. Es können auch zwei Einstellscheiben zusammen verwendet werden. Es können auch zwei Einstellscheiben zusammen verwendet werden. Außerdem kann eine Kit-Einstellscheibe mit einer STD-Einstellscheibe (t = 3 mm) entweder angebracht oder entfernt verwendet werden.



28. Vordergabelfeder

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2CX-23151-70	FEDER., VORDERGABEL	1	9,0 N/mm Kennkerben 1
	2	2CX-23151-75	FEDER., VORDERGABEL	1	9,5 N/mm Kennkerben 2
	3	2CX-23151-80	FEDER., VORDERGABEL	1	10,0 N/mm Kennkerben 3
	4	2CX-23151-85	FEDER., VORDERGABEL	1	10,5 N/mm Kennkerben 4

- Zur Identifizierung der Federkonstante sind Kerben an den Federenden angebracht.
- Die Anzahl der Kerben zeigt die Konstante wie oben abgebildet an.
- Diese Federn passen nicht in die Standardgabel des 13S (Modelle '08 bis '15) oder 2C0 (Modelle '06 und '07).

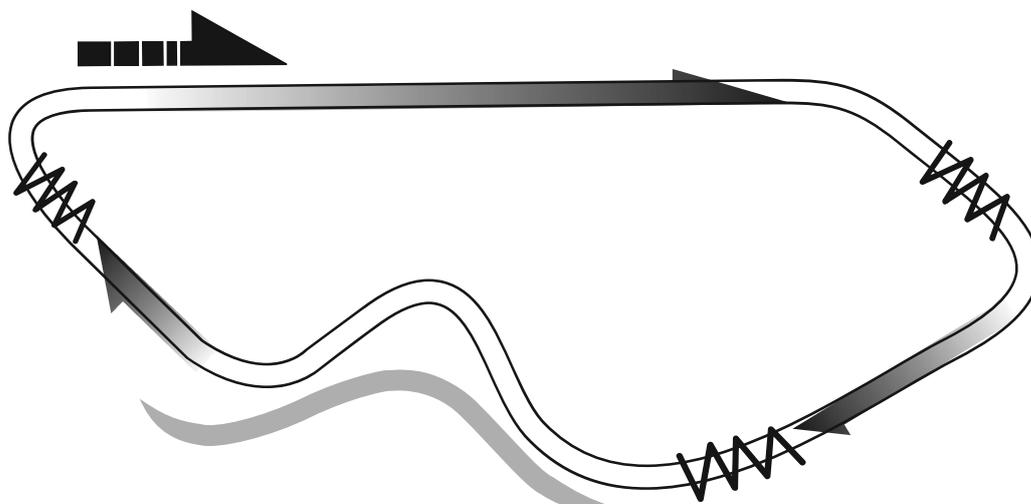


HINWEIS

Nur Yamaha M1-Radaufhängungsöl benutzen.

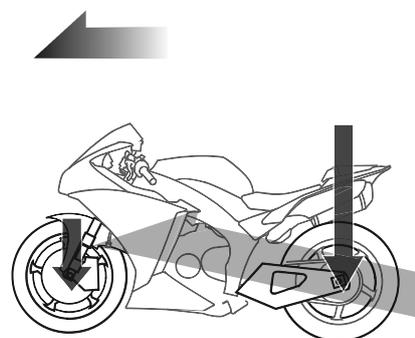
Referenz

Vorder- und Hinterradlaständerungen und Bewegung der Vorder- und Hinterradaufhängung in verschiedenen Szenarien.



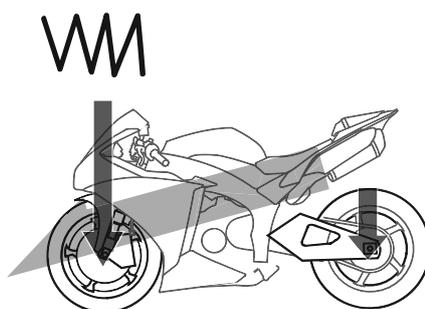
Beim Beschleunigen

- Laständerung
Je größer die Drosselklappenöffnung, desto höher die Lastkonzentration auf der Heckseite.
- Vorderradgabel
Erreicht fast den maximalen Ausfahrhub.
- Hinterradabfederung
Je nach den Bedingungen bis zu 20 oder 30 mm Hubdistanz.



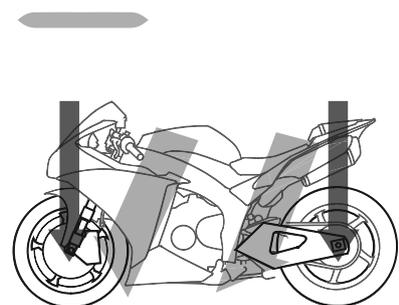
Beim Bremsen

- Laständerung
Je härter der Bremsvorgang, desto höher die Lastkonzentration auf der Stirnseite.
- Vorderradgabel
Verlagerung, bis Hub fast maximales Durchschlagen erreicht.
- Hinterradabfederung
Erreicht fast den maximalen Ausfahrhub.



Beim Kurvenfahren

- Laständerung
Erhöht die Last auf die Vorderradgabel und auf beidseitige Hinterradstoßdämpfer.
- Vorderradgabel
Je nach Kurvenumfang bis zu 30 oder 90 mm Hubdistanz.
- Hinterradabfederung
Je nach den Bedingungen bis zu 25 oder 40 mm Hubdistanz.

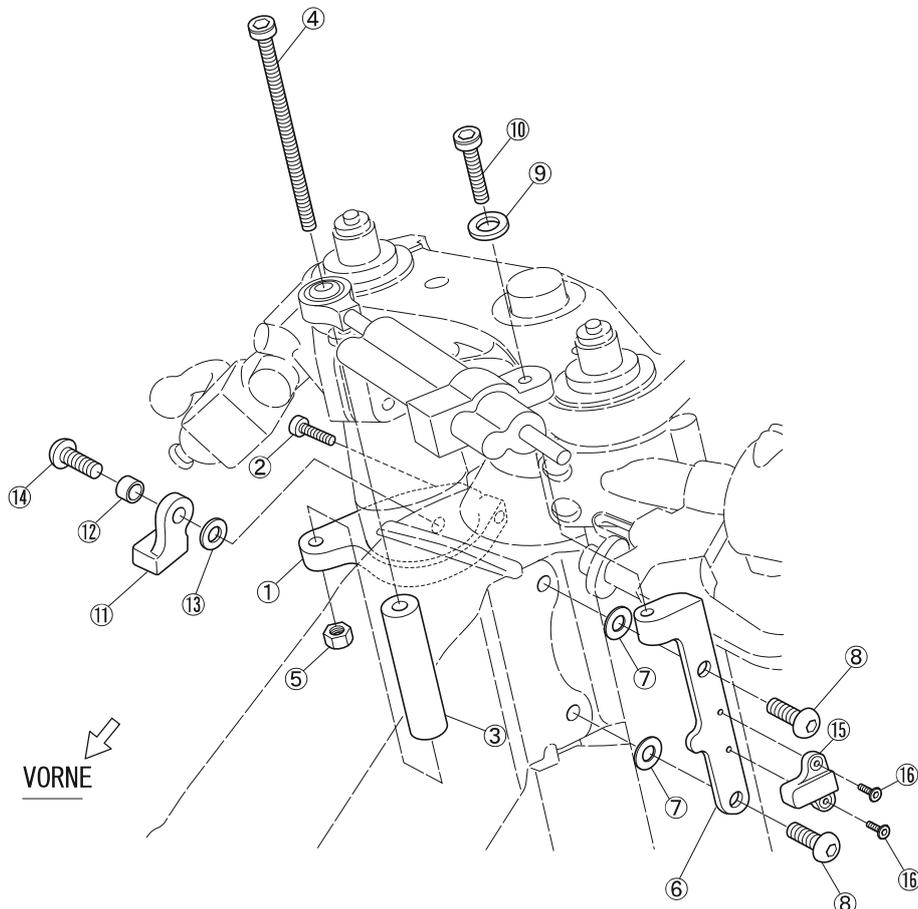


29. Stebensatz für Lenkungsämpfer (2C0-C3495-80)

Teilleiste

Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	2C0-23495-80	STREBE, DÄMPFER	1	
*	2	91317-06025	1	SECHSKANTSCHRAUBE
3	2C0-23488-80	DISTANZSTÜCK	1	
*	4	90111-08074	1	SECHSKANTHALBRUNDSCHRAUBE
5	95607-08100	U-FÖRMIGE MUTTER	1	
6	2C0-2349T-80	HALTERUNG, DÄMPFER	1	
*	7	90201-07081	2	UNTERLEGSCHIEBE
*	8	90149-06302	2	SCHRAUBE
9	5VY-26398-00	SPEZIALUNTERLEGSCHIEBE	1	
*	10	91317-08025	1	SECHSKANTSCHRAUBE
11	2C0-23439-71	ANSCHLAG, LENKUNG 2	1	
12	90387-06105	HÜLSE	1	
*	13	90201-07081	1	UNTERLEGSCHIEBE
*	14	90149-06302	1	SCHRAUBE
15	2C0-23429-70	ANSCHLAG	1	
*	16	90151-04002	2	SCHRAUBE, SENKSCHRAUBE MIT KREUZSCHLITZ

Für den Lenkungsämpfer ist [OHLINS SD121 STROKE 68 mm] zu verwenden.



30. Sitzkissen (13S-24713-70)

Teilleiste

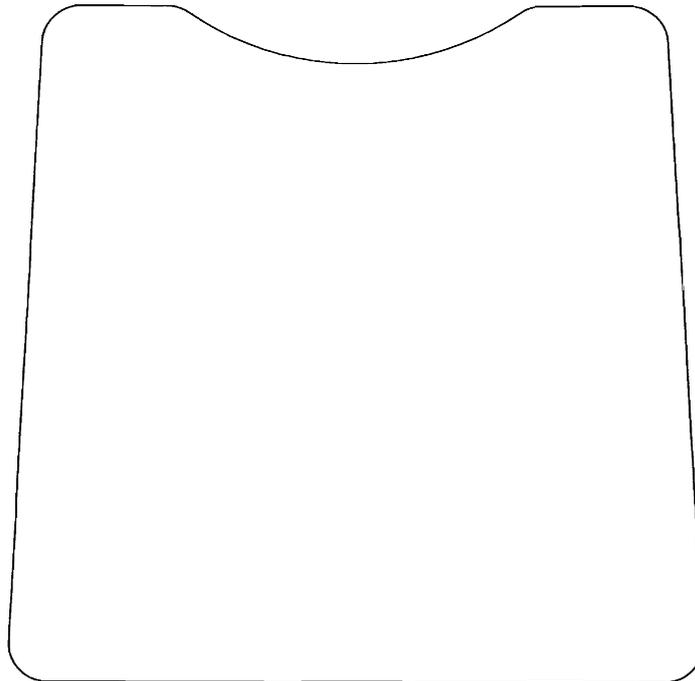
Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
1	13S-24713-70	SITZKISSEN	1	

Rutschfester Sitz.

Für Gebrauch zurechtgeschnitten.



VORNE



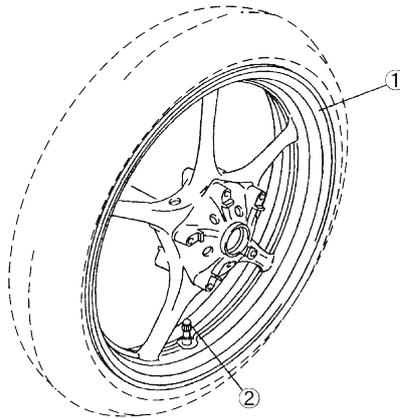
31. Vordere Reserverad-Baugruppe (2C0-25100-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-25160-00	GUSSRADEINHEIT	1	
*	2	93900-00030	VENTIL, FELGE	1	

*In diesem Satz ist kein Reifen enthalten.

Diese Baugruppe enthält die Kugellager, Abstandsstücke und das Reifenventil zusammen mit einem Standardrad.



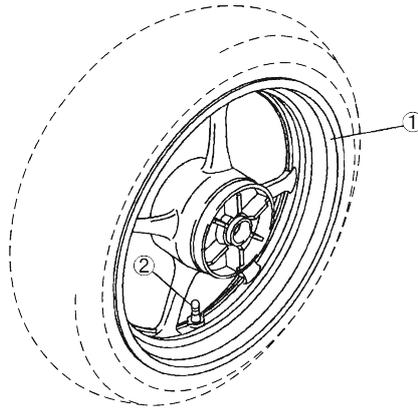
32. Hintere Reserverad-Baugruppe (2C0-25300-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
	1	2C0-25370-00	GUSSRADEINHEIT	1	
*	2	93900-00030	VENTIL, FELGE	1	

*In diesem Satz ist kein Reifen enthalten.

Diese Baugruppe enthält die Kugellager, Abstandsstücke und das Reifenventil zusammen mit einem Standardrad.

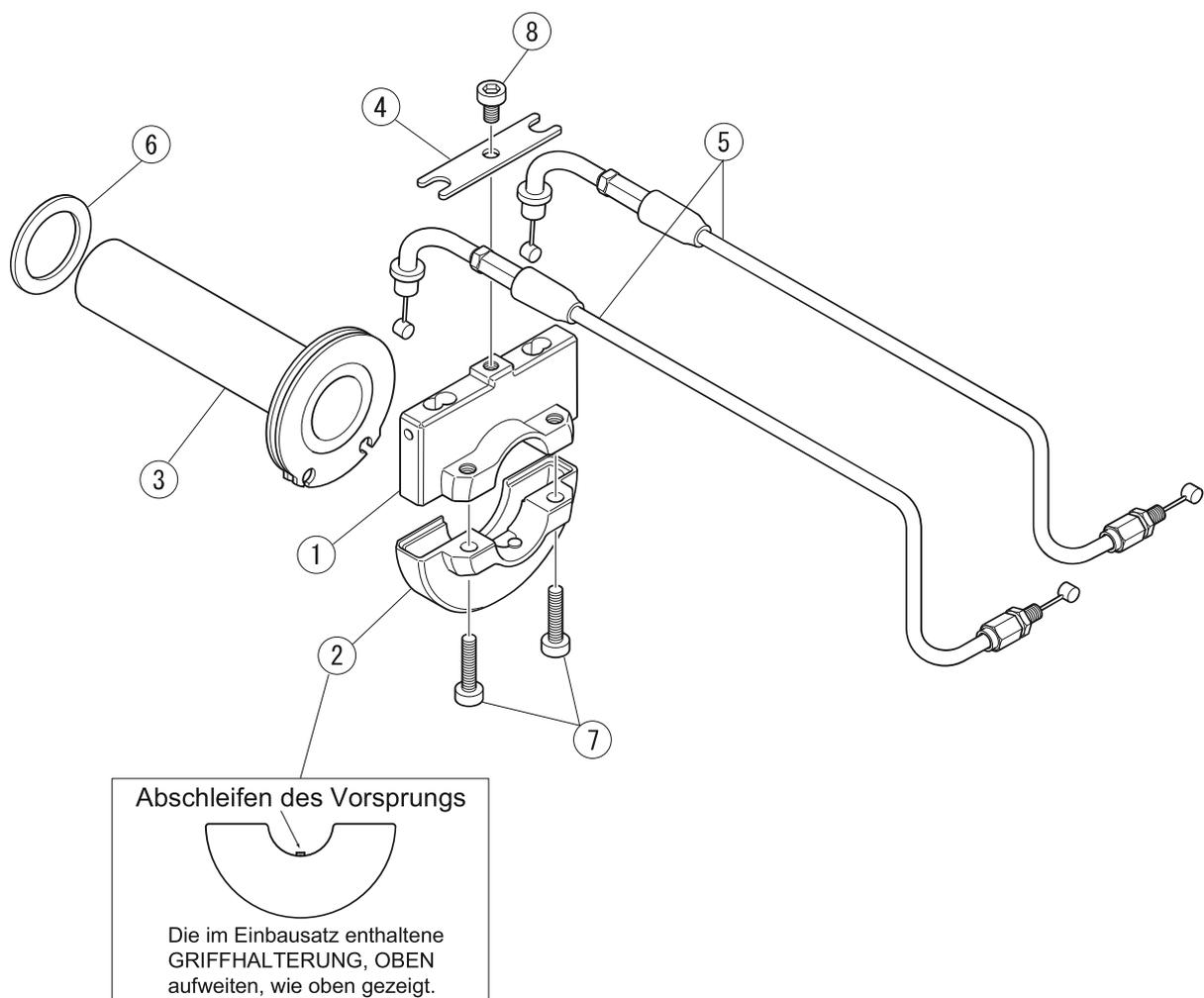


33. Gasdrehgriff-Satz (13S-C6300-70)

Teilleiste

	Nr.	TEIL-Nr.	TEILEBEZ.	ANZ.	ANMERKUNGEN
°	1	2C0-26281-70	GRIFFHALTERUNG, OBEN	1	
*	2	5FL-26282-00	GRIFFHALTERUNG, UNTEN	1	
°	3	5SL-26243-71	FÜHRUNGSRÖHR	1	
°	4	2C0-26391-70	KABELKLAMMER 1	1	
°	5	13S-26302-70	GASZUGEINHEIT	2	Gemeinsame Verwendung zum Zurückziehen
*	6	90201-261L1	UNTERLEGSCHLEIBE	1	
*	7	91314-05020	SECHSKANTSCHRAUBE	2	
*	8	91314-05008	SECHSKANTSCHRAUBE	1	

Bei diesem Gashebelsatz ist der Arbeitswinkel der Gashebelgriffdrehung kleiner für schnelleres Ansprechen auf Gashebelbetätigung.



3 Anzugsdrehmoment/Liste

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
VERSCHLUSS- KAPPE, NOK- KENWELLE x ZYLINDER- KOPF	90105- 06027	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	20	DIE NOKKENWELLE MUSS SICH LEICHT DREHEN LASSEN.
Im ZYLINDER- KOPF eingebaut	95612- 08625	STIFT- SCHRAUBE	M8x1,25	15,0±3 (1,5±0,3)	8	
Den ZYLINDER- KOPF festziehen.	90179- 10006	MUTTER	M10x1,25	Der Reihe nach auf 25±2 (2,5±0,2), und dann der Reihe nach auf 42±2 (4,2±0,2) anziehen.	10	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE OBERFLÄCHE DES LAGERS AUFTRAGEN. Für Details Siehe Seite 62.
Den ZYLINDER- KOPF festziehen.	90176- 10075	MUTTER, VER- SCHLUSS- KAPPE	M10x1,25	Der Reihe nach auf 30±2 (3,0±0,2), und dann der Reihe nach auf 60±2 (6,0±0,2) anziehen.	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE OBERFLÄCHE DES LAGERS AUFTRAGEN. Für Details Siehe Seite 62.
Den ZYLINDER- KOPF auf der Seite des NOK- KENKETTEN- Fachs festziehen.	90110- 06094	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	MIT UNTERLEG- SCHEIBE
ZÜNDKERZE	5FL- 1119C-70 13S- 1119C-70	STOPFEN, ZÜNDKERZE	M10Sx1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	4	Für Details Siehe Seite 3
ZYLINDER- KOPFDECKEL x ZYLINDER- KOPF	90109- 066F0	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	6	
Stopfen für Sand- Ablassöffnung	90340- 18002	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M18x1,5	42±4 (4,3±0,4)	3	GEWINDE SICHE- RUNGSMITTEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN:
Prüfschraube für Ölpassage	95022- 08012	BUND- SCHRAUBE, KLEINER KOPF	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
Den AI- VERSCHLUSS festziehen.	90110- 06175	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	4	
NOCKEN- WELLE x KETTENRAD	90105- 07004	BUND- SCHRAUBE	M7x1,0	24,0±2 (2,4±0,2)	4	
VERBINDUNG, VERGASER 1 x KOPF	91312- 06016	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	8	
PLEUEL- STANGE x VERSCHLUSS- KAPPE; PLEU- ELSTANGE	2C0- 11654- 00	SCHRAUBE, PLEUEL- STANGE	M7x0,75		8	MOLYBDÄNDISUL- FIDÖL AUF DAS GEWINDE AUFTRAGEN
	2C0- 1165A- 00	SCHRAUBE, PLEUEL- STANGE	M7x0,75		8	MOLYBDÄNDIS- ULFIDÖL AUF DAS GEWINDE AUFTRAGEN
	90179- 07001	MUTTER	M7x0,75	14,7±1,47 (1,5±0,15) +180°±5°	8	MOLYBDÄNDIS- ULFIDÖL AUF DIE LAUFFLÄCHE AUFTRAGEN
ACM-ROTOR x KURBELWELLE	90105- 126A8	BUND- SCHRAUBE	M12x1,25	70±5 (7,0±0,5)	1	DEN KONISCHEN BEREICH ENTFET- TEN. ÖL AUF SCHRAUBENLA- GER-OBERFLÄ- CHE, DAS GEWINDE UND DIE BEIDEN SEITEN DER UNTERLEG- SCHEIBE AUFTRA- GEN. EINE MORI- BESCHICHTETE UNTERLEG- SCHEIBE BENUT- ZEN.
SPANNEINHEIT x ZYLINDER	90110- 06106	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	DIE SPANNEINHEIT INSTALLIEREN:
ABDECKUNG UND THERMOSTAT einbauen.	91312- 06020	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
VERBINDUNG einbauen.	90105- 06082	BUND- SCHRAUBE, KLEINER KOPF	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
WASSER- PUMPE einbauen.	90110- 06140	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ÖLPUMPEN- EINHEIT x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06030	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ÖLPUMPEN- EINHEIT x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06080	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
ABDECKUNG, GROBFILTER x KURBELGE- HÄUSE 2	90109- 06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	13	
ABLASS- SCHRAUBE für ABDECKUNG, GROBFILTER	90340- 14132	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M14x1,5	43,0±4 (4,3±0,4)	1	ABLASS- SCHRAUBE
Die VERBIN- DUNGS- SCHRAUBE für den FILTER festziehen.	90401- 20145	VERBIN- DUNGS- SCHRAUBE	M20x1,5	70,0±5 (7,0±0,5)	1	
ELEMENT, ÖLFILTER	5GH- 13440-20	ÖLFITEREIN- HEIT	M20x1,5	17,0±2 (1,7±0,2)	1	FETT AUF DEN O- RING AUFTRAGEN.
HALTER x KUR- BELGEHÄUSE 2	90110- 06161	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ROHR, ÖL x KURBELGE- HÄUSE 2	90110- 06161	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ÖLKÜHLER x KURBELGE- HÄUSE 2	5EB- 12822-00	VERBIN- DUNGS- SCHRAUBE	M20x1,5	63,0±3 (6,3±0,3)	1	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LABEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN:
OBERES GEHÄUSE x ABDECKUNG- GEHÄUSEß- EINHEIT	92012- 06020	HALBRUND- SCHRAUBE	M6x1,0	5,0±0,5 (0,5±0,05)	4	
OBERES GEHÄUSE x UNTERES GEHÄUSE	98902- 05020	SCHRAUBE, KREUZWIN- KELVERBIN- DUNG	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	10	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ELEMENT x OBERES GEHÄUSE	98902- 05020	SCHRAUBE, KREUZWIN- KELVERBIN- DUNG	M5x0,8	2,0±0,5 (0,2±0,05)	1	
VERBINDUNG, VERGASER 1 x DROSSEL- KLAPPE	90450- 56007	SCHLAUCH- KLAMMERN- EINHEIT	M5x0,8	2,0 – 2,5 (0,2 – 0,25)	4	KONTAKT- ANGEPASSTE HÜLSE ODER DREHMOMENT- REGELUNG
DROSSEL- KLAPPE x TRICHTER	90109- 05011	SCHRAUBE	M5x0,8	3,4 – 5 (0,34 – 0,5)	6	
UNTERES FIL- TERGEHÄUSE x TRICHTER (ABSTÜT- ZUNGSEIN- HEIT)	90159- 05035	SCHRAUBE, MIT UNTER- LEGSCHIEBE	M5x0,8	2,5±0,5 (0,25 – 0,05)	2	
Den GASZUG einbauen.	13S- 26302- 00	DROSSEL- KLAPPENZUG	M6x1,0	3,5 – 5,5 (0,35 – 0,55)	2	
MUTTER, KOLBENRING x ZYLINDER- KOPF	90179- 08410	MUTTER	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	8	AUSPUFFROHR UND ZYLINDERKOPF FESTZIEHEN:
STREBE; AUSPUFFTOPF 1, 2 x AUSPUFFTOPF	91314- 08035	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	2	DAS AUSPUFFROHR EINBAUEN.
STREBE; AUSPUFFTOPF 2 x HALTERUNG, AUSPUFFTOPF 1	90105- 08054	BUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M8x1,25	34,0±4 (3,4±0,4)	1	DEN DÄMPFER EINBAUEN.
BAND und AUSPUFFTOPF festziehen.	91314- 06030	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
SCHALLDÄMP- FER und FUSSRASTE	90110- 08099	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	20,0±2 (2,0±0,2)	1	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
Die SEILZUG- RIEMEN- SCHEIBE anbringen.	13S- 1133E-00	KABEL, RIE- MENSCHEIBE, 1	M6x1,0	5 – 7 (0,5 – 0,7)	1	
	13S- 1133F-00	KABEL, RIE- MENSCHEIBE, 2			1	
RIEMEN- SCHEIBE x ZAHNRAD- MOTOR	90110- 05028	SECHSKANT- SCHRAUBE	M5x0,8	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
HALTERUNG 7 x RAHMEN	95827- 06014	BUND-HALB- RUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	6 – 10 (0,6 – 1,0)	2	
HALTERUNG 7 x SERVO- MOTOR	95027- 06025	BUND-HALB- RUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	2	
Den AUSPUFF- SCHUTZ einbauen.	90111- 06071	SECHSKANT- HALBRUND- SCHRAUBE	M6x1,0	8,0±1,5 (0,8±0,15)	1	
Den AUSPUFF- SCHUTZ einbauen.	90111- 06099	SECHSKANT- HALBRUND- SCHRAUBE	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	2	
AUSLASSVEN- TIL-HILFS- EINHEIT	90179- 06063	MUTTER	M6x1,0	6,5±1,5 (0,65±0,15)	1	
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	90119- 08083	SECHSKANT- KOMBI- SCHRAUBE	M8x1,25	Für Details Siehe Seite 63.	8	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	90119- 08084	SECHSKANT- KOMBI- SCHRAUBE	M8x1,25	Für Details Siehe Seite 63.	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	90109- 06100	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06055	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	7	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 08065	BUND- SCHRAUBE	M8x1,25	24±2 (2,4±0,2)	2	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06065	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06045	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
KURBELGE- HÄUSE 1 x KURBELGE- HÄUSE 2	95812- 06030	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
ABDECKUNG und KURBEL- GEHÄUSE 1 anbringen.	90109- 06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	9	
ABDECKUNG und KURBEL- GEHÄUSE 2 anbringen.	90109- 06031	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	7	
ABDECKUNG und KURBEL- GEHÄUSE 2 anbringen.	90110- 06156	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
Die ABDECKUNG 1 einbauen.	90109- 06014	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	
ABDECKUNG 1 x HALTER, KUPPLUNG	90109- 06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
ABDECKUNG 1 x SCHRAUBE	92014- 08014	HALBRUND- SCHRAUBE	M8x1,25	15,0±2 (1,5±0,2)	1	
ABDECKUNG 1 x STOPFEN, GERADE	90340- 32004	STOPFEN, GERADE SCHRAUBE	M32x1,5	GESCH-LOS- SENER KON- TAKT MIT LAGER- OBERFLÄ- CHE	1	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
PLATTE, ENTLÜFTUNG x C/C1	90149- 06082	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	
ABDECKUNG, KURBELGE- HÄUSE 1 x STATOR- EINHEIT	90149- 06080	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
MIT KOMMUNI- KATIONSÖFF- NUNG x KURBELGE- HÄUSE 1	90149- 06082	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	1	
ABDECKUNG und KETTEN- GEHÄUSE installieren.	90110- 06060	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	3	
M-GALLERIE- STOPFEN installieren.	36Y- 15189-00	STOPFEN	M16x1,5	8,0±2 (0,8±0,2)	2	NICHT ÜBERMÄSSIG FESTZIEHEN:
ABDECKUNG, KURBELGE- HÄUSE 1 x KLAMMER	90149- 06082	SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	STATOR- LEITUNG
ABDECKUNG installieren.	90109- 06015	SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	5	
ÖLLEITUNG installieren (AUSSEN)	90110- 06161	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	2	
KURBELGE- HÄUSE 2 x PIKKUP	90110- 06168	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
Eingebaut im KURBELGE- HÄUSE x STIFT- SCHRAUBE, EINGEBAUT	90116- 1002*	STIFT- SCHRAUBE	M10x1,25	(HÖHE 68,2±1)	10	
DRUCKPLATTE installieren.	90159- 06024	SCHRAUBE, MIT UNTER- LEGSCHLEIBE	M6x1,0	8,0±2 (0,8±0,2)	6	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
NABE, KUPPLUNG x HAUPTACHSE	4B1- 16377-70	SICHE- RUNGSMUT- TER	M20x1,0	115,0±5 (11,5±0,5)	1	KRÄUSELN UND ÖL AUF DAS GEWINDE UND DIE LAGEROBERFLÄ- CHE AUFTRAGEN.
NABE; DRUCK- PLATTE x SCHRAUBE, STIFT- SCHRAUBE	2C0- 16374-00	STIFT- SCHRAUBE	M8x1,25	25,0±2 (2,5±0,2)	6	
KETTENRAD und ANTRIEB installieren.	90179- 20005	MUTTER	M20x1,0	85,0±5 (8,5±0,5)	1	MIT SICHERUNGS- SCHEIBE
GEHÄUSE, LAGER	90151- 06024	SCHRAUBE, SENK- SCHRAUBE MIT KREUZ- SCHLITZ	M6x1,0	12,0±2 (1,2±0,2)	3	KRÄUSELN.
ANSCHLAG und WELLEN- STANGE installieren.	90110- 06182	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
ANSCHLAG im KURBELGE- HÄUSE eingebaut.	1D7- 18127-00	ANSCHLAG- SCHRAUBE	M8x1,25	22,0±2 (2,2±0,2)	1	
ARM und SCHALTUNG installieren.	95822- 06020	BUND- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	AUF AUSZACKUNG ÜBERPRÜFEN UND FESTZIEHEN.
ROTOR und PIKKUP installieren.	90105- 08113	BUND- SCHRAUBE	M8x1,25	35,0±5 (3,5±0,5)	1	
ANLASSER installieren.	90105- 06083	BUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	
NEUTRAL- SCHALTER- EINHEIT	3GB- 82540-01	NEUTRAL- SCHALTER- EINHEIT	M10x1,25	17,0±2 (1,7±0,2)	1	ÜBERMÄSSIGES FESTZIEHEN FÜHRT ZUR BESCHÄDIGUNG.
ÖLSTANDESEN- SOR installieren.	95022- 06016	BUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	2	FETT AUF DEN O- RING AUFTRAGEN.
DREHZAHL- SENSOR x C/C	91312- 06016	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	

Motor

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
NOCKENSEN- SOR x ABDEK- KUNG H/C	90110- 06175	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	7,5±1,5 (0,75±0,15)	1	
KABELBAUM (MINUSKABEL)	91380- 06012	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	10,0±2 (1,0±0,2)	1	
O2-SENSOR installieren.	13S- 8592A- 00	O2-SENSOR	M18x1,5	45,0±5 (4,5±0,5)	1	
THERMO- SENSOR installieren.	8CC- 85790- 01	THERMOSEN- SOREINHEIT	M12x1,5	17,6±2 (1,8±0,2)	1	

GEHÄUSE

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
LENKER, KRONE und ÄUSSERES ROHR	91314- 08030	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	23 – 28 (2,3 – 2,8)	2	
LENKER, KRONE und LENKWELLE	90170- 28419	SECHSKANT- MUTTER	M28x1,0	100 – 125 (10,2 – 12,7)	1	
LENKER und ÄUSSERES ROHR	91314- 08030	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	28 – 35 (2,8 – 3,6)	2	
LENKWELLE und MUTTER, KOLBENRING	90179- 30691	MUTTER	M30x1,0	12 – 15 (1,2 – 1,5)	1	
ÄUSSERES ROHR und UNTERE HALTERUNG	91314- 08030	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	20 – 25 (2,0 – 2,5)	4	
MOTOR- HALTERUNG, VORNE	95024- 10040	BUND- SCHRAUBE (KLEINER KOPF)	M10x1,25	35 – 45 (3,6 – 4,6)	2	
MOTOR- HALTERUNG, OBEN HINTEN	90105- 12228	BUND- SCHRAUBE	M12x1,25		1	
	90179- 12004	MUTTER	M12x1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
MOTOR- HALTERUNG, UNTEN HINTEN	90105- 12228	BUND- SCHRAUBE	M12x1,25		1	
	90179- 12004	MUTTER	M12x1,25	58 – 70 (5,9 – 7,1)	1	
HAUPT RAHMEN und HINTERER RAHMEN	13S- 2585H- 00	SCHRAUBE	M10x1,25	33 – 40 (3,3 – 4,1)	4	
DREHZAPFEN- WELLE und RAHMEN	2C0- 22141-10	WELLE, DREH ZAPFEN	M32x1,5	12 – 19 (12,2 – 1,9)	1	
ARM, RELAIS 1 und RAHMEN	90105- 10211	SCHRAUBE	M10x1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	95602- 10200	BUND- MUTTER U	M10x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	

GEHÄUSE

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
ARM, RELAIS 1 und ARM 1	90105- 12081	SCHRAUBE	M12x1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185- 12011	SICHERUNGS- MUTTER	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
ARM 1 und HINTERER ARM	90105- 12081	SCHRAUBE	M12x1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185- 12011	SICHERUNGS- MUTTER	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
HINTERES KISSEN und ARM, RELAIS 1	90105- 12082	SCHRAUBE	M12x1,25		1	VON DER LINKEN SEITE HER EINSCHRAUBEN.
	90185- 12011	SICHERUNGS- MUTTER	M12x1,25	31 – 49 (3,2 – 5)	1	
KETTEN- ABZIEHER-EIN- STELLMUTTER	95604- 08200	BUND- MUTTER U	M8x1,25	12 – 19 (12,2 – 1,9)	2	
WELLE, DREH- ZAPFEN und SICHERUNGS- MUTTER	2C0- 22252- 00	MUTTER 2	M32x1,5	75 – 115 (7,6 – 11,7)	1	
WELLE, DREHZAPFEN und U-MUTTER	90185- 22009	SICHERUNGS- MUTTER	M22x1,5	55 – 85 (5,6 – 8,7)	1	
KRAFTSTOFF- PUMPE und KRAFTSTOFF- TANK	90110- 05028	SECHSKANT- SCHRAUBE	M5x0,8	3 – 5 (0,3 – 0,5)	6	
VORDERE STREBE für KRAFTSTOFF- TANK und RAHMEN	90111- 06030	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	
Mittleres Teil von KRAFT- STOFFTANK und STREBE	91312- 06016	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	7 – 10 (0,7 – 1,0)	2	
HALTERUNG, TANK (hinten) und KRAFT- STOFFTANK	91312- 06090	SECHSKANT- SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	1	

GEHÄUSE

Anzuziehen	Teil-Nr.	Teile- bezeichnung	Schrauben Ø x Steigung	Anzugs- drehmoment N•m (kgf•m)	Anz.	Anmerkungen
HALTERUNG, TANK (hinten) und HINTERER RAHMEN	90111- 06071	SECHSKANT- HALBRUND- SCHRAUBE	M6x1,0	5 – 8 (0,5 – 0,8)	4	
VORDERE RADWELLE und VORDERE GABEL	90105- 14002	BUND- SCHRAUBE	M14x1,5	70 – 111 (7,0 – 11,1)	1	
HINTERE RADWELLE und MUTTER	90185- 24008	SICHERUNGS- MUTTER	M24x1,5	90 – 130 (9,2 – 13,3)	1	
VORDERER BREMSSATTEL und VORDERE GABEL	90105- 10397	VERBIN- DUNGS- SCHRAUBE	M10x1,25	30 – 40 (3,1 – 4,1)	4	
SCHEIBEN- BREMSE und VORDERRAD	90149- 06043	SCHRAUBE	M6x1,0	14 – 22 (1,4 – 2,2)	10	SICHERUNGSMIT- TEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN.
SCHEIBEN- BREMSE und HINTERRAD	90149- 08009	SCHRAUBE	M8x1,25	23 – 37 (2,3 – 3,8)	5	SICHERUNGSMIT- TEL (LOCKTITE®) AUFTRAGEN.
HINTERES KETTENRAD und KUPP- LUNGSNABE	90185- 10009	SICHERUNGS- MUTTER	M10x1,25	90 – 109 (9,2 – 11,1)	6	
SCHLITZ- SCHRAUBE und VORDERE ACHSE	91314- 08040	SECHSKANT- SCHRAUBE	M8x1,25	18 – 23 (1,8 – 2,3)	4	

Festziehen des Zylinderkopfs

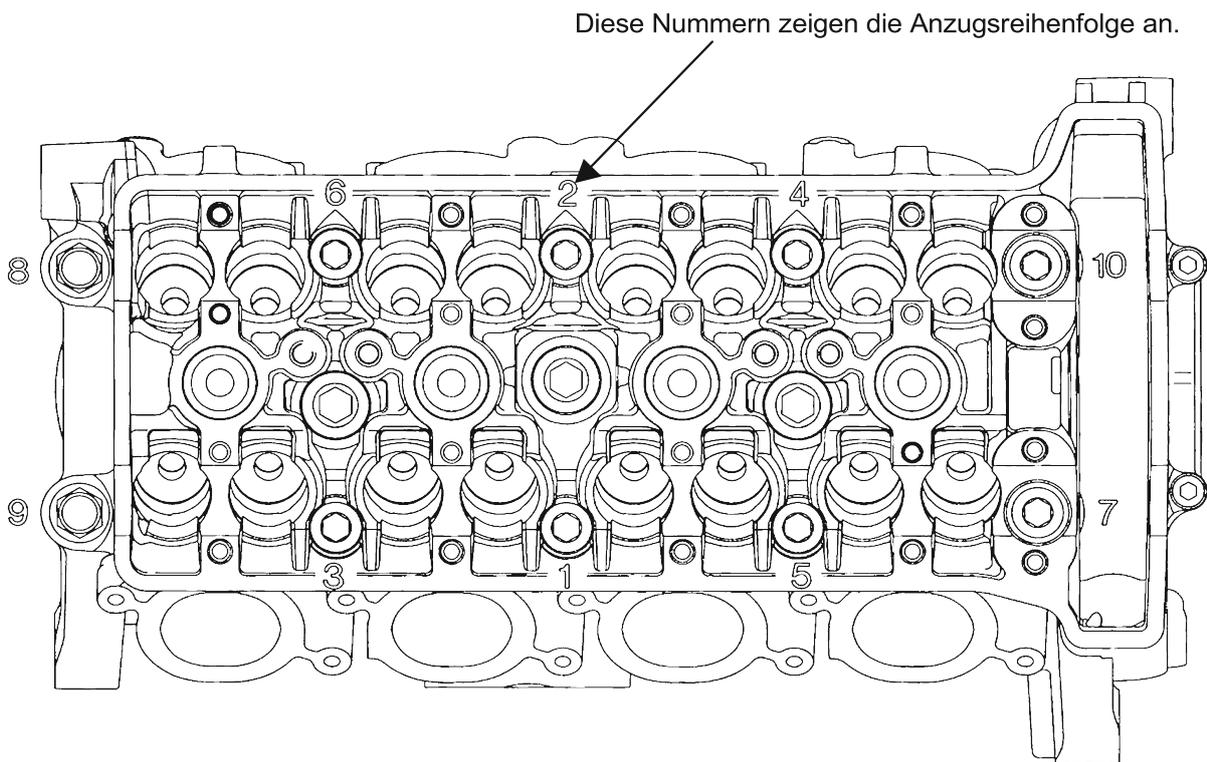
Festziehen des Zylinderkopfs

1. Die Teile 1 bis 7 und 10 in der Reihenfolge 1 bis 10 auf ein Drehmoment von 25 N•m (2,5 kgf•m), und die Teile 8 und 9 auf ein Drehmoment von 30 N•m (3,1 kgf•m) anziehen.
2. Dann die Teile 1 bis 7 und 10 der Reihe nach auf ein Drehmoment von 42 N•m (4,2 kgf•m), und die Teile 8 und 9 auf ein Drehmoment von 60,0 N•m (6,1 kgf•m) anziehen.

HINWEIS

Die Nummern 1 bis 10 zeigen die Anzugsreihenfolge der Schrauben.

Motoröl auf die Schraubengewinde, Kontaktflächen und Unterlegscheiben auftragen.



Einbau des Kurbelgehäuses

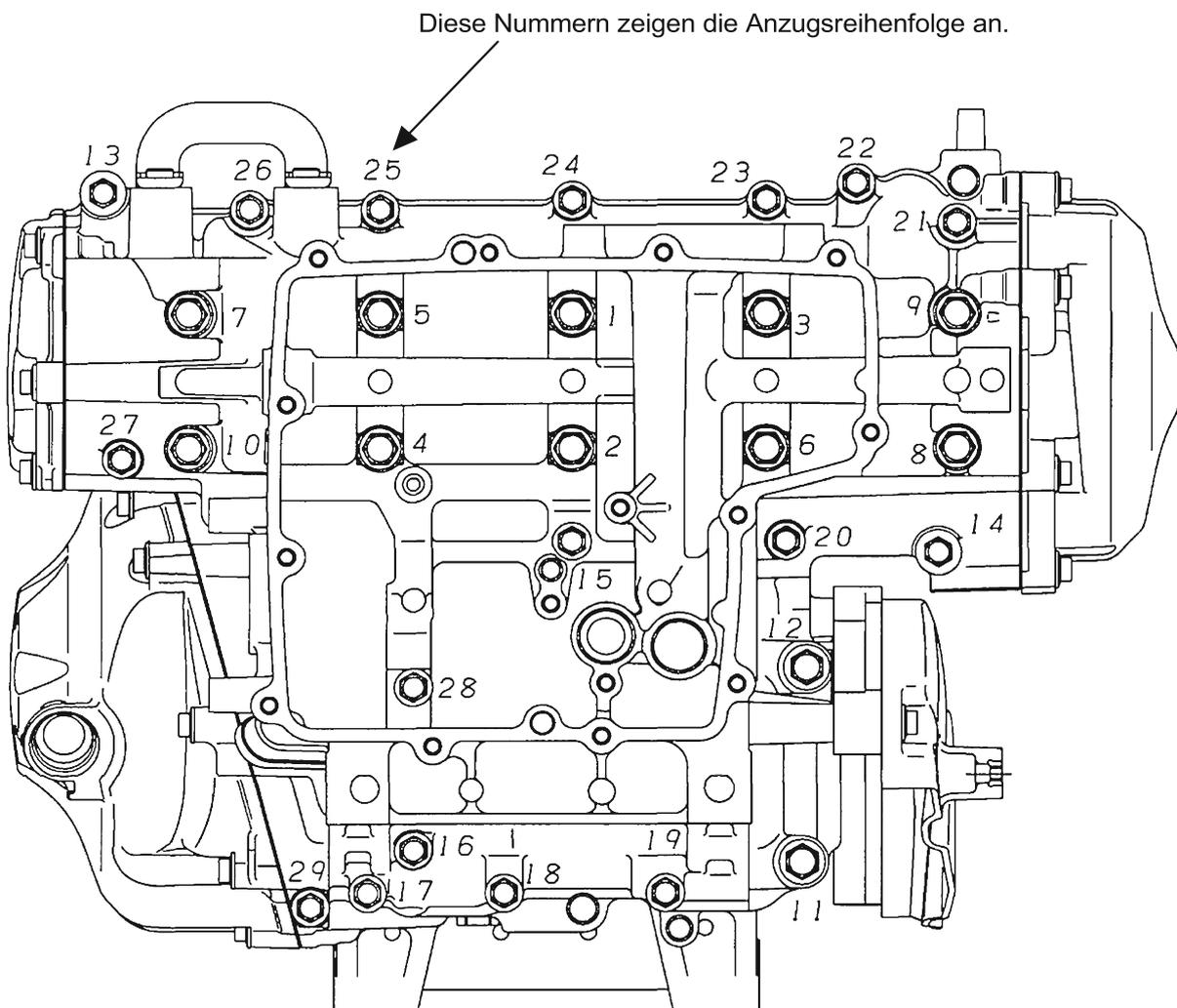
Festziehen der Schrauben

1. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 10 mit einem Anzugsdrehmoment von $20 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($2,0 \text{ kgf}\cdot\text{m}$) festziehen.
2. Nachdem die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 10 einmal gelockert wurden, sind diese nacheinander mit einem Anzugsdrehmoment von $12 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1,2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$) festzuziehen.
3. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 1 bis 7 auf einen Mutterverstellwinkel von $50^\circ \pm 5^\circ$ festziehen.
4. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 8 und 9 auf einen Mutterverstellwinkel von $75^\circ \pm 5^\circ$ festziehen.
5. Die Schraube in der Anzugsreihenfolge von 10 auf einen Mutterverstellwinkel von $50^\circ \pm 5^\circ$ festziehen.
6. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 11 und 12 auf ein Anzugsdrehmoment von $24 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($2,4 \pm 0,2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$) festziehen.
7. Die Schrauben in der Anzugsreihenfolge von 13 und 29 auf ein Anzugsdrehmoment von $10 \pm 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($1,0 \pm 0,2 \text{ kgf}\cdot\text{m}$) festziehen.

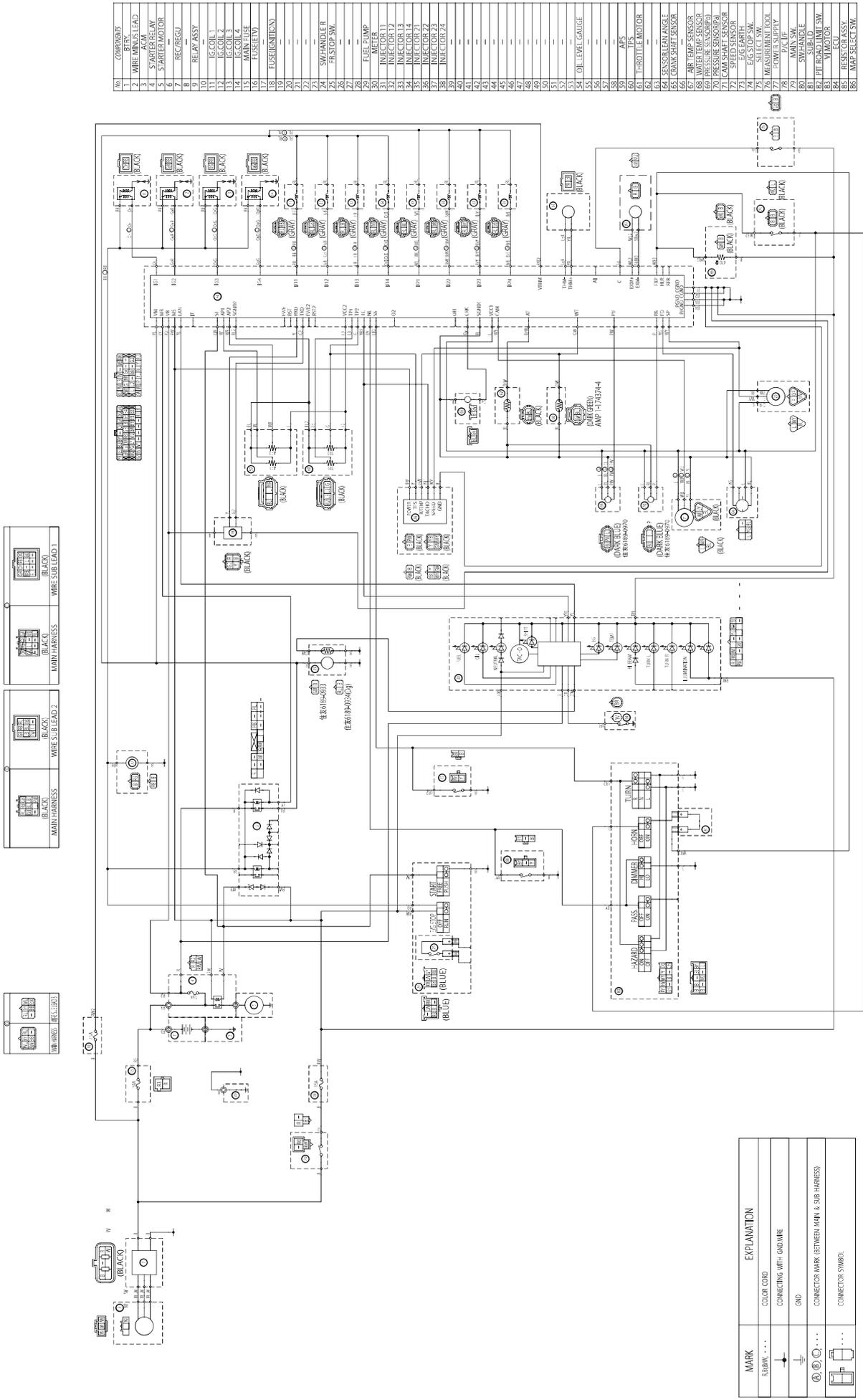
HINWEIS

Die Nummern 1 bis 29 zeigen die Anzugsreihenfolge der Schrauben.

Motoröl auf beide Schraubengewinde und beide Seiten der Unterlegscheiben auftragen.



4 Schaltplan für YZF-R6



1	COMPONENT
2	WIRE LEAD
3	ACM
4	STARTER RELAY
5	STARTER MOTOR
6	REC/REGU
7	RELAY ASSY
10	IG COIL 1
11	IG COIL 2
12	IG COIL 2
13	IG COIL 2
14	IG COIL 2
15	MAIN FUSE
16	FUSE (TV)
17	FUSE (IGNITION)
19	
20	
21	
22	
23	SW/HANDLER
24	SW/STOP SW
25	
26	
27	
28	FUEL PUMP METER
29	FUEL PUMP
31	INJECTOR 11
32	INJECTOR 12
33	INJECTOR 12
34	INJECTOR 12
35	INJECTOR 21
36	INJECTOR 22
37	INJECTOR 22
38	INJECTOR 21
39	
40	
41	
42	
43	
44	
45	
46	
47	
48	
49	
50	
51	
52	
53	
54	OIL LEVEL GAUGE
55	
56	
57	
58	
59	APS
60	TPS
61	TPS
62	THROTTLE MOTOR
63	
64	SENSOR/FAN FANGLAGE
65	CONV. PUMP SENSOR
66	
67	AIR TEMP SENSOR
68	WATER TEMP SENSOR
69	WATER TEMP SENSOR
70	PRESSURE SENSOR
71	CAM SHAFT SENSOR
72	SPEED SENSOR
73	
74	EGS STOP SW
75	SELECT SW
76	MEASUREMENT TOOL
77	COOLANT FAN
78	P/C UP
79	MAN SW
80	SW/HANDLE
81	PIV ROAD LIMIT SW
82	VI MOTOR
83	CG
84	RESET ASSY
85	MAP SELECT SW

MARK	EXPLANATION
①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟	COLOR CODE
---	CONNECTING WITH GND WIRE
⊕	GND
①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟	CONNECTOR MARK (BETWEEN MAIN & SUB HARNESS)
①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟	CONNECTOR SYMBOL

